



CEWELD SA 309LNb strip

TYPE	Massives Edelstahlband für für das UP Bandplattieren. (Typ 309LNb, 23 12 Nb, 1.4556)							
ANWENDUNGEN	SA 309LNb-Band ist ein Edelstahlband für Plattierungs- und Verbindungsanwendungen. In Kombination mit unserem hochbasischen Elektroschlacke Schweißpulver FL 830 ESHC werden aufgrund der im Vergleich zu anderen Elektroschlacke Schweißpulvern höheren Schlackentemperatur hervorragende Ergebnisse sowohl bei der Abschmelzleistung als auch bei der minimalen Aufmischung erzielt. Kessel, Komponenten der chemischen Industrie							
EIGENSCHAFTEN	Die saubere Schmelzqualität des CEWELD SA 309LNb strip garantiert eine optimale metallurgische Qualität und serh gute Schweißergebnisse. CEWELD SA 309LNb wurde für Plattierungsanwendungen entwickelt, wenn AISI 347 als erste Schicht auf Baustahl erforderlich ist.							
KLASSIFIKATION	AWS	A 5.9: EQ309LNb~						
	EN ISO	14343-A: B 22 12 L Nb						
	W.Nr.	1.4556						
GEEIGNET FÜR	SA 309LNb is developed for cladding applications in case AISI 347 is required in the first layer on mild steel.							
ZULASSUNGEN	CE							
SCHWEISSPOSITIONEN								
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
	0.05	0.5	2	0.02	0.02	24	12.5	0.5
MECHANISCHE GÜTEWERTE	Heat Treatment		R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness		
	As Welded		450	600	>30	HRc		
RÜCKTROCKNUNG	Not required							
GAS ACC. EN ISO 14175								