

CEWELD 316H

TYPE Massivdraht aus rostfreiem Stahl mit erhöhtem Kohlenstoffgehalt. (Typ 316H, 19 12 3 H)

ANWENDUNGEN CEWELD 316H ist für das Schweißen von austenitischen 316/316H-Stählen bei hohen Temperaturen (500-800°C) unter Langzeit-Kriechbedingungen konzipiert. Dieser Zusatzwerkstoff kann auch zum Schweißen von 321/321H und 347/347H im Hochtemperaturbereich verwendet werden. Dies ist besonders wichtig bei dicken, stark eingespannten Schweißnähten, da die Möglichkeit eines vorzeitigen Versagens durch interkristalline HAZ-Risse durch die Verwendung von duktilerem Schweißgut anstelle von 347H verringert wird. CEWELD 316H ist zum Schweißen von Dampfleitungen, Überhitzersammlern, Ofenteilen, einigen Gas- und Dampfturbinenkomponenten, in der petrochemischen Industrie, in fossil und nuklear befeuerten Kraftwerken.

EIGENSCHAFTEN CEWELD 316H zeigt Korrosionsbeständigkeit ähnlich wie artgleiche, stabilisierte, austenitische 17Cr-12Ni-2Mo-Stähle. Max. Für hohen Temperaturen (500-800°C) unter Langzeit-Kriechbedingungen.

KLASSIFIKATION

AWS	A 5.9: ER316H
EN ISO	14343-A: G 19 12 3 H
W.Nr.	1.4403
F-nr	6
FM	5

GEEIGNET FÜR ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr , TÜV 1000: Gr. 21, 22, 24, 1.4401, 1.4404 , 1.4409 , 1.4429, 1.4432, 1.4435, 1.4436, 1.4571, 1.4580, 1.4583, X5CrNiMo17-12-2, X2CrNiMo17-12-2, GX2CrNiMo19-11-2, X2CrNiMoN17-12-3, X2CrNiMo17-12-3, X2CrNiMo18-14-3, X3CrNiMo17-12-3, X6CrNiMoTi17-12-2, X6CrNiMoNb17-12-2, X10CrNiMoNb18-12, UNS S31600, S31603, S31635, S31640, S31653, AISI 316L, 316Ti, 316Cb, 347, 347H, 321, 321H, CF10M, BS 316S51, 316S52, 316S53, 316C16, 316C71

ZULASSUNGEN CE

SCHWEISSPOSITIONEN

TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)

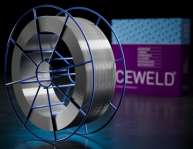
C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0.06	0.5	1.8	19	13	2.5

MECHANISCHE GÜTEWERTE

Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded	450	650	35	HRc

RÜCKTROCKNUNG Not required

GAS ACC. EN ISO 14175 M11, M13, M12



CEWELD 316H

316H 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663414878

316H 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663414915