



CEWELD Magnesium 92/8 Tig

TYPE Spezieller Magnesium-Zusatzwerkstoff zum Schweißen der meisten Magnesiumlegierungen

ANWENDUNGEN Reparaturen von Magnesiumguss, gebrochenen oder abgenutzten Teilen aus verschiedenen Magnesiumlegierungen.

EIGENSCHAFTEN Schmelzpunkt 1112°F, Magnesium 92/8 ist Mg - 9 Al - 2 Zn Schweißlegierung, die breite Verwendung für die Herstellung und Reparatur Schweißen von vielen ähnlichen Zusammensetzungen findet. Gießen Reparatur und Sanierung ist die häufigste Anwendung. Magnesium 92/8 ist für das Verbinden vieler Gusslegierungen bevorzugt.

KLASSIFIKATION AWS A 5.19: ER AZ92A
EN ISO 17672: Mg001

GEEIGNET FÜR Magnesium alloys, 2L124, 2L125, L122. AMS 4484, 4434, 4453, AZ31B, AZ10A, ZK21A, AM100A, AZ61A, AZ63A, AZ80A, AZ81A, AZ91A, AZ92A, AMS 4360, AZ casting alloys to: EK41A, EZ33A, HK31A, HM21A, HM31A, HZ32A, K1A (except AZ61A)

ZULASSUNGEN

SCHWEISSPOSITIONEN



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

Si	Mn	Fe	Zn	Al	Mg
0.04	0.15	0.004	2	8.3	Rem.

MECHANISCHE GÜTEWERTE

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded	95	170	2	65 HB

RÜCKTROCKNUNG Nicht erforderlich

GAS ACC. EN ISO 14175 11



CEWELD Magnesium 92/8 Tig

MAGNESIUM 92/8 TIG 2,4 X
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	1	8720663406668

MAGNESIUM 92/8 TIG 6,0 X
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	1	8720663406675