



# CEWELD 21-33Mn

**TYPE** Massivdraht für hitzebeständigen rostfreien Stahl mit ähnlicher Zusammensetzung. ( Typ 21-33Mn, Alloy 800)

**ANWENDUNGEN** CEWELD 21-33Mn ist für das Verbinden und Plattieren von hochhitzebeständigen CrNi-Stählen und Stahlguss in einer schwefelarmen Umgebung entwickelt worden. Er zeigt eine typische Legierung für das Schweißen von Schleudergussrohren in der Petrochemie.

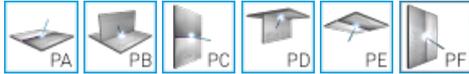
**EIGENSCHAFTEN** Mit CEWELD 21-33Mn können Betriebstemperaturen bis zu 1050°C in aufgekohlten Umgebungen wie Öfen in realisiert werden.

**KLASSIFIKATION** EN ISO 14343-A: G Z 21 33 Mn Nb  
W.Nr. 1.4850 (mod)

**GEEIGNET FÜR** 1.4876, 1.4859, 1.4958, 1.4959,  
X10NiCrAlTi32-21, GX10NiCrSiNb32-20, X5NiCrAlTi31-20, X8NiCrAlTi32-21, X 12 CrNiTi 18 9  
UNS N08800, N08810, N08811  
Alloy 800, Alloy 800H, Alloy 800HT, Manaurite 900, Nicrofer 3220 H

**ZULASSUNGEN** CE

**SCHWEISSPOSITIONEN**



**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)**

C	Mn	Si	Cr	Ni	Nb	Fe
0.1	4.6	0.28	21.2	33.2	1.2	Rem.

**MECHANISCHE GÜTEWERTE**

Heat Treatment	R <sub>p0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT		
As Welded	410	620	21	82		HRC

**RÜCKTROCKNUNG** Not required

**GAS ACC. EN ISO 14175** 11, 13



# CEWELD 21-33Mn

21-33MN 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663424273