



CEWELD E FeNi 60 N

TYPE Speziell umhüllte Elektrode zum Schweißen von Gusseisen mit hoher Zugfestigkeit. (E NiFe)

ANWENDUNGEN CEWELD® E FeNi 60 N eignet sich zum Schweißen von Grau- und Temperguss, ebenso für Sphäroguss. Verwenden Sie diesen Typ, wenn eine hohe Zugfestigkeit erforderlich ist oder wegen seiner nicht leitenden Beschichtung zum Schweißen in schwierigen Schweißpositionen, wo ein Kontakt der Beschichtung mit dem Grundwerkstoff unvermeidlich ist. Wir eingesetzt in der : Energieerzeugungsindustrie, Auftragsschweißen und Reparaturen Bauwesen und Maschinenbau, Metallurgie (Stahlwerke), Bergbau, Landwirtschaft, Leichtbau...

EIGENSCHAFTEN CEWELD® E FeNi 60 N hat einige Vorteile im Vergleich zu anderen „FeNi“-Typen aufgrund von Verbesserungen, wie z.B.: schweißbar mit sehr niedrigem Strom, nicht leitende Beschichtung und ein starker Lichtbogen bei sehr niedrigen Ampere. Das Vorwärmen wird normalerweise durchgeführt, um die Abkühlungsgeschwindigkeit zu verlangsamen. Falls Sie die Abkühlungsgeschwindigkeit nicht kontrollieren können, ist es besser, das Werkstück während des Schweißens auf einer niedrigen Temperatur zu halten und sofort nach dem Schweißen zu hämmern.

KLASSIFIKATION AWS A 5.15: E NiFe-CI
EN ISO 1071: E C NiFe-1

GEEIGNET FÜR Spheroidal Cast Iron, Diluted Cast Iron, old Cast Iron, Steel to Cast Iron etc.
EN 1561: EN-GJL-100, EN-GJL-150, EN-GJL-200, EN-GJL-250, EN-GJL-300, EN-GJL-350, GG10, GG15; GG20, GG25; GG30; GG35; GG40
EN 1562: EN-GJMB-350, EN-GJMB-550 , EN- GJMW-350, EN- GJMW-550 , GTS 35, GTS 55, GTW 35, GTW 55
EN1563: EN-GJS-400-15, EN-GJS-400-18, EN-GJS-450-10, EN-GJS-500-7, EN-GJS-600-3, EN-GJS-700-2. GGG40, GGG45, GGG50, GGG60; GGG70, GGG80

ZULASSUNGEN CE

SCHWEISSPOSITIONEN



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	Ni	Fe	Cu
0.5	0.1	0.5	55	Rem.	0.03

MECHANISCHE GÜTEWERTE

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded	>296	400	>6	200 HB

RÜCKTROCKNUNG 140°C / 2 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD E FeNi 60 N

E FENI 60 N 2,5 X 300MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	2,7	8720663420626
E FENI 60 N 3,2 X 350MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	3,5	8720663420633
E FENI 60 N 4,0 X 350MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	3,2	8720663420640