



CEWELD E ZIBRO

TYPE	Zinn-Bronze-Stabelektrode zum Verbindungsschweißen mit erhöhtem Zinngehalt (E CuSn-7, E CuSn-C)					
ANWENDUNGEN	CEWELD® ZIBRO eignet sich zum Verbindungs- und Auftragsschweißen von Kupfer und Kupferlegierungen, mit 6 – 8% Sn, Kupfer-Zink-Legierungen und für Schweißplattierungen an Gusseisenwerkstoffen und Stahl.					
EIGENSCHAFTEN	CEWELD® ZIBRO st ein duktiler Schweißzusatz und zeichnet sich durch gute Schweiß- und Gleiteigenschaften sowie leichte Schlackenentfernbarkeit aus. Die Korrosionsbeständigkeit entspricht den legierungsähnlichen Grundwerkstoffen.					
KLASSIFIKATION	AWS EN ISO DIN W.Nr. F-nr	A 5.6: E CuSn-C 17777: E Cu 5180B E CuSn-7 2.1025 33				
GEEIGNET FÜR	E CuSn-7, 2.1025 Tin Bronzes Alloy on bushing metal, Copper, Copper Alloys, Cast steels, Bearing repair, Art repair. Mat.n: 2.1010, 2.1020, 2.1030 CuSn2, CuSn6, CuSn10 Brass Cu + 40% Zn, Bell alloys Cu+20-25%Sn, Military alloys BS LG3, LG4, LPB1					
ZULASSUNGEN						
SCHWEISSPOSITIONEN						
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES SCHWEISSMETALLS (%)	Si 0.4	Mn 0.5	P 0.05	Fe 0.1	Zn 0.1	Sn 7.5 Cu Rem.
MECHANISCHE GÜTEWERTE	Heat Treatment As Welded		R _{P0,2} (MPa) 150	R _m (MPa) 300	A5 (%) >20	Hardness 120 HB
RÜCKTROCKNUNG	140°C / 2 hr					
GAS ACC. EN ISO 14175						



CEWELD E ZIBRO

E ZIBRO 2,5 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3,5	8720663408112

E ZIBRO 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3,5	8720663408129

E ZIBRO 4,0 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3,5	8720663408136