



# CEWELD E NiCr 625

**TYPE** Neueste Generation mit vakuumgeschmolzenem Kerndraht, garantiert optimale metallurgische Qualität. (Typ 6625, ENiCrMo-3)

**ANWENDUNGEN** CEWELD® E NiCr 625 wurde für das Plattieren von Nickelbasislegierungen wie Alloy 625 oder ähnlichen Werkstoffen entwickelt. Diese Legierung kann auch zum Schweißen unterschiedlicher Nickelbasislegierungen untereinander, mit legierten Stählen, mit rostfreien Stählen und zum Verbinden von 9%igen Nickelstählen verwendet werden.

**EIGENSCHAFTEN** CEWELD® E NiCr 625 besitzen eine sehr gute Beständigkeit gegen Lochfraß und Spaltkorrosion. Sehr gut gegen saure, neutrale oder alkalische Medien, mit oder ohne Chloride. Sehr gute Beständigkeit bei hohen Temperaturen, insbesondere gegen Oxidation.

**KLASSIFIKATION**

|        |                                |
|--------|--------------------------------|
| AWS    | A 5.11: E NiCrMo-3             |
| EN ISO | 14172: E Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb) |
| W.Nr.  | 2.4621                         |
| F-nr   | 43                             |
| FM     | 6                              |

**GEEIGNET FÜR** **Ni 6625 / NiCr22Mo9Nb / 2.4831**  
**W.Nr:** 1.4529, 1.4539, 1.4547, 1.4876, 1.4958, 1.5656, 2.4660, 2.4816, 2.4856, 2.4858,

X1CrNiMoCuN20-18-7 - X10NiCrAlTi32-20 - X5NiCrAlTi31-20 - NiCr15Fe - NiCr22Mo9Nb - NiCr21Mo - X1NiCrMoCuN25 20 6 - X1NiCrMoCuN25 20 5 - NiCr21Mo - 8XNi9

**ASTM:** A 533 Gr1

**UNS:** S31254 - N08800 - N08810 - N06600 - N06625 - N08825 - N08926 - N08020

Alloy 254 SMO - Alloy 800 - Alloy 800H - Alloy 600 - Alloy 625 - Alloy 825 - Sanicro 28

**ZULASSUNGEN**

**SCHWEISSPOSITIONEN**



**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)**

| C    | Si  | Mn  | Cr | Ni | Mo | Fe | Nb+Ta | Nb  |
|------|-----|-----|----|----|----|----|-------|-----|
| 0.09 | 0.6 | 0.8 | 22 | 60 | 9  | 5  | 4     | 3.8 |

**MECHANISCHE GÜTEWERTE**

| Heat Treatment | R <sub>p0,2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Impact Energy (J) ISO-V |        | Hardness |
|----------------|-------------------------|----------------------|--------------------|-------------------------|--------|----------|
|                |                         |                      |                    | RT                      | -196°C |          |
| As Welded      | 450                     | 785                  | 38                 | 80                      | 65     | HRc      |

**RÜCKTROCKNUNG** 300°C / 2 hr

**GAS ACC. EN ISO 14175**



# CEWELD E NiCro 625

|                         |           |         |               |
|-------------------------|-----------|---------|---------------|
| E NiCRO 625 2,4 X 300MM | Packaging | KG/unit | EanCode       |
|                         | Can       | 2,27    | 8720663418777 |
| E NiCRO 625 3,2 X 356MM | Packaging | KG/unit | EanCode       |
|                         | Can       | 2,27    | 8720663418784 |
| E NiCRO 625 4,0 X 356MM | Packaging | KG/unit | EanCode       |
|                         | Can       | 2,27    | 8720663418791 |
| E NiCRO 625 4,8 X 356MM | Packaging | KG/unit | EanCode       |
|                         | Can       | 2,27    | 8720663418807 |