



CEWELD E NiCrMo 622

TYPE Elektrode auf Nickelbasis für extrem korrosive Umgebungen (Typ 622, Ni6022, ERNiCrMo-10)

ANWENDUNGEN CEWELD[®] E NiCrMo 622 wird zum Schweißen von Nickel-Chrom-Molybdän-Legierungen sowie zum Auftragschweißen auf Kohlenstoff-, niedriglegierten oder nichtrostenden Stählen verwendet. Sie wird auch für ungleiche Verbindungen zwischen Nickel-Chrom-Molybdän-Legierungen und rostfreien, kohlenstoffhaltigen oder niedrig legierten Stählen verwendet. Zu den Anwendungen in aggressiven korrosiven Medien gehören Rauchgasentschwefelungswäscher, Fermenter und Papierherstellungsanlagen, chemische Prozessanlagen, korrosionsbeständige Beschichtungen sowie aggressive Offshore- und petrochemische Umgebungen.

EIGENSCHAFTEN CEWELD[®] E NiCrMo 622 bietet eine ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit sowohl in oxidierenden als auch in reduzierenden Medien in einer Vielzahl von chemischen Prozessumgebungen. Sie bietet eine hervorragende Beständigkeit gegen Spannungsrissskorrosion, Lochfraß und Spaltkorrosion, sowie hohe mechanische Eigenschaften mit ausgezeichneter Schweißbarkeit mit DC+.

KLASSIFIKATION

AWS	A 5.11: E NiCrMo-10
EN ISO	14172: E Ni 6022
W.Nr.	2.4635
F-nr	43
FM	6

GEEIGNET FÜR **ERNiCrMo-10, S Ni 6022 (NiCr21Mo13Fe4W3), 2.4602, 2.4635**
 2.4602, 2.4605, 2.4610, 2.4819, 1.4565
 NiCr23Mo16Al, NiCr21Mo14W, NiMo16Cr15W, NiMo16Cr16Ti, NiCr22Mo9Nb, X2CrNiMnMoNbN25-18-5-4, X1NiCrMoCuN25-20-7
 UNS: N06059, N06022, N10276, N06455, N0625, S34565
 Inconel 622, 625, Alloy 25-6Mo, Incoloy 825, Hastelloy Alloy C276, C22, C4, 59, 24, 904hMo

ZULASSUNGEN

SCHWEISSPOSITIONEN



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V	Fe	W
0.01	0.1	0.8	21.5	55	13.5	0.1	4	3.3

MECHANISCHE GÜTEWERTE

Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT	-196°C	
As Welded	540	790	36	100	80	HRc

RÜCKTROCKNUNG 300°C / 2 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD E NiCrMo 622

E NICKRMO 622 2,4 X 229MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	2,27	8720663418623
E NICKRMO 622 3,2 X 356MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	2,27	8720663418630
E NICKRMO 622 4,0 X 356MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	2,27	8720663418647
E NICKRMO 622 4,8 X 356MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	2,27	8720663418654