



# CEWELD 4850 Kb

**TYPE** Basisch umhüllte Stabelektrode für hitzebeständige nichtrostende Stähle. (Typ 21 33, 1.4850)

**ANWENDUNGEN** CEWELD® 4850 Kb für Reparatur- und Auftragschweißungen artgleicher und artähnlicher hitzebeständiger Stähle und Stahlgussorten.

**EIGENSCHAFTEN** CEWELD® 4850 Kb besitzt eine hohe Korrosionsbeständigkeit und hervorragende Schweißbarkeit sowohl bei AC als auch bei DC+. Das Schweißgut ist bis zu 1050 °C in aufgekohlter und schwefelarmer Umgebung einsetzbar.

**KLASSIFIKATION**  
 EN ISO 3581-A: E Z 21 33 Nb B 32  
 W.Nr. ~1.4850  
 FM 5

**GEEIGNET FÜR** 1.4876, 1.4861, 1.4859, 1.4958, 1.4959,  
 G-X10NiCrNb 32 20, X10NiCrAlTi 32 20, X5NiCrAlTi 31 20, X8NiCrAlTi 31 21,  
 UNS N 08800, N 08810, N 08811, Alloy 800H

**ZULASSUNGEN** CE

**SCHWEISSPOSITIONEN**



**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)**

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0.15	0.5	4.5	0.02	0.01	22	34

**MECHANISCHE GÜTEWERTE**

Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT		
As Welded	380	600	25	50		HRC

**RÜCKTROCKNUNG** 300°C / 2 hr

**GAS ACC. EN ISO 14175**



# CEWELD 4850 Kb

4850 KB 2,5 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663415813