



CEWELD 4316 Kb

TYPE Basisch umhüllte Stabelektrode für korrosionsbeständige Cr-Ni-Stähle mit sehr niedrigem C-Gehalt. (Typ 4316Kb)

ANWENDUNGEN CEWELD® 4316 Kb is geeignet sich zum Schweißen von korrosionsbeständigen Cr-Ni-Stählen mit extrem niedrigem C-Gehalt bei Arbeitstemperaturen bis 350 °C.

EIGENSCHAFTEN Das Schweißgut der CEWELD® 4316 Kb ist zunderbeständig bis ca. 800 °C in normaler Atmosphäre und oxidierenden Gasen. Es ist hochglanzpolierbar.

KLASSIFIKATION

| | |
|--------|-----------------------|
| AWS | A 5.4: E 308L-15 |
| EN ISO | 3581-A: E 19 9 L B 12 |
| W.Nr. | 1.4316 |
| F-nr | 1 |
| FM | 5 |

GEEIGNET FÜR **ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr , TÜV 1000: Gr. 21 - 29, 9 % Ni,**
 1.4301, 1.4306, 1.4307, 1.4308, 1.4311, 1.4312, 1.6900, 1.6901, 1.6902, 1.6903, 1.9606, 1.4541, 1.4546, 1.4550
 X 5 CrNi 18 10, X 2 CrNi 19 11, X 5 CrNi 18 9, G-X 6 CrNi 18 9, X 12 CrNi 18 9, G-X 8 CrNi 18 10, X 6 CrNi 18 10, X 10 CrNiTi 18 10, X 5 CrNi 18 10
 AISI 304, 304H, 312, 321H, 347, 347H,
 UNS S30409, S32109, S34709, S30400, S32100, S34700

ZULASSUNGEN CE

SCHWEISSPOSITIONEN

| TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%) | C | Cr | Ni |
|---|------|----|----|
| | 0.03 | 19 | 10 |

| MECHANISCHE GÜTEWERTE | Heat Treatment | R _{p0,2} (MPa) | R _m (MPa) | A ₅ (%) | Impact Energy (J) ISO-V | Hardness |
|-----------------------|----------------|-------------------------|----------------------|--------------------|-------------------------|----------|
| | | | | | RT | |
| | As Welded | 330 | 550 | 35 | 70 | HRc |

RÜCKTROCKNUNG 300°C / 2 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD 4316 Kb

4316 KB 3,2 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode |
|-----------|---------|---------------|
| Can | 2,8 | 8720663411631 |