

CEWELD E 11018-H

TYPE Hochfeste Basisch umhüllte Offshore Stabelektrode mit extrem niedrigen H2 Gehalt im Schweißgut (Typ 11018)

ANWENDUNGEN Schweißen von Stählen mit hoher Streckgrenze >690 MPa in den Bereichen Offshore, Kranbau, Schwertransport, Hebemittel usw.

EIGENSCHAFTEN E 11018-H ist eine Mn, Ni, Cr und Mo legierte hochbasische Elektrode zum Schweißen niedrig legierter Stähle mit einer Zugfestigkeit > 690 MPa. Rissbeständig und gut geeignet für niedrige Temperaturen, Duktilität bis zu -60 °C. Vorwärmung, Zwischenlagentemperatur und Schweißnahtnachbehandlung wie für den Grundwerkstoff erforderlich. Wasserstoffgehalt: HD < 3 ml/100 g Schweißgut. Für Stähle von 550 MPa bis 690 MPa

KLASSIFIKATION

AWS	A 5.5: E 11018-M
EN ISO	18275-A: E 69 6 Mn2NiCrMo B 42 H5
F-nr	4
FM	2

GEEIGNET FÜR **Reh < 690 MPa Iso 15608: 3.2 (460 < Reh ≤ 690 MPa)**
 1.8914, 1.8927, 1.8931, 1.8928, 1.7147, 1.7149, 1.8734
 S620Q, S620QL, S690Q, S690QL, S620QL1-S690QL1, 20MnCr65, 28CrMn4-3
 L480 - L550, X65, X80, X90, X100
 ASTM A 514 Gr. F, H, Q; A 709 Gr. 100 Type B, E, F, H, Q; A 709 Gr. HPS 100W
 Weldox 700, Dillimax 690, Hardox, Naxtra 63, Naxtra 70, Optim 700 mc plus, Weldox 500, Hardox, Domex 460 MC, Domex 500 MC, Domex 550 MC, Domex 600 MC, Domex 650 MC, Domex 700 MC, Hardox 400, XAR 400, Dillidur 400, Oceanfit 100, Oceanfit 690, alform plate 620 M, 700 M, aldur 620 Q, 620 QL, 620 QL1, aldur 700 Q, 700 QL, 700 QL1

ZULASSUNGEN CE, DNV, Lloyds

SCHWEISSPOSITIONEN

TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES SCHWEISSMETALLS (%)

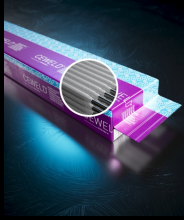
C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V	Cu	Nb
0.056	0.34	1.42	0.28	2.27	0.304	0.01	0.06	0.006

MECHANISCHE GÜTEWERTE

Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				-60°C	-40°C	
As Welded	730	810	22	75	90	HRc

RÜCKTROCKNUNG 400°C / 1 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD E 11018-H

E 11018-H 2,5 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	1,6	8720663416582

E 11018-H 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663416605

E 11018-H 4,0 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663416629