



CEWELD E 8018-C3

TYPE 1% Ni-legierte Stabelektrode mit sehr niedrigem H₂-Gehalt. (Typ E8018-C3, 46 6 1Ni)

ANWENDUNGEN CEWELD® E 8018-C3 ist eine basische Stabelektrode, entwickelt für das Schweißen aller Feinkornstähle mit einem Betriebstemperaturbereich von etwa - 60 °C bis +350 °C und Stählen mit 1 % Ni-Gehalt. Sie ist geeignet für das Schweißen in den Bereichen Kranbau, Offshore, Schwermaschinenbau, Schiffbau, Pipeline, Anlagenbau etc.

EIGENSCHAFTEN CEWELD® E 8018-C3 erfüllt die NACE Anforderungen von < 1% Ni und zeigt einen sehr niedrigen Wasserstoffgehalt von HD < 4 ml/100g. Es werden sehr gute mechanische Eigenschaften erreicht. Sie ist geeignet für das Schweißen in allen Positionen außer fallend.

KLASSIFIKATION

AWS	A 5.5: E 8018-C3
EN ISO	2560-A: E 46 6 1Ni B 42 H5
F-nr	4
FM	1

GEEIGNET FÜR **Reh ≤ 460 MPa ISO 15608: ~1.3, ~3.1, 2.1,**
 1.0409, 1.0421, 1.0426, 1.0429, 1.0430, 1.0436, 1.0473, 1.0481, 1.0482, 1.0484, 1.0505, 1.0545, 1.0546, 1.0562, 1.0566, 1.0570, 1.0578, 1.0581, 1.0582, 1.1138, 1.5419, 1.8948, 1.8900, 1.8901, 1.8902, 1.8903, 1.8905, 1.8907, 1.8910, 1.8912, 1.8915, 1.8917, 1.8930, 1.8932, 1.8935, 1.8937, 1.8970, 1.8971, 1.8972
 S460N, S420N, S460NL, P460N, StE 420, StE 460, TStE 380, S420NL, P460NL1, P420NH, P460NH, TStE 420, TStE 460, WStE 380, WStE 420, WStE 460, StE 385.7, StE 385.7 TM, StE 415,
 ASTM A 203 Gr. D, E; A 350 Gr. LF1, LF2, LF3; A 420 Gr. WPL3, WPL6; A 516 Gr. 60, 65, 70; A 572 Gr. 42, 50, 55, 60, 65; A 633 Gr. A, D, E; A 662 Gr. A, B, C; A 707 Gr. L1, L2, L3; A 738 Gr. A; A 841 A, B, C; API 5 L X52, X60, X65, X52Q, X60Q, X65Q
 Oceanfit 52, Oceanfit 60, Oceanfit 65, Oceanfit 355, Oceanfit 420, Oceanfit 460, alform plate 460M; durostat 400, 450, durostat B2

ZULASSUNGEN CE, DNV: 5Y46, Lloyds

SCHWEISSPOSITIONEN



TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES SCHWEISSMETALLS (%)

C	Si	Mn	P	S	Ni
0.07	0.5	1.2	0.015	0.015	0.9

MECHANISCHE GÜTEWERTE

Heat Treatment	R _{PO,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				-60°C		
As Welded	540	600	25	90		HRc
580°C±15°C 2h	470	570	25	50		HRc

RÜCKTROCKNUNG 400°C / 1 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD E 8018-C3

E 8018-C3 2,5 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	1,6	8720663401373

E 8018-C3 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,0	8720663401397

E 8018-C3 4,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3,5	8720663401410