



# CEWELD E 9018-B3

**TYPE** Basische Elektrode zum Schweißen von warmfesten Stählen 2,25Cr-1Mo Legierte Stähle. (Typ CrMo2 B , E9018-B3)

**ANWENDUNGEN** CEWELD® E 9018-B3 ist eine basische Elektrode mit Cr- und Mo-Legierung zum Schweißen von 10CrMo9-10-Stählen. Empfohlen zum Schweißen in der: Energieerzeugende Industrie, Petrochemische und chemische Industrie, Heizkessel, Dampfkessel und Turbinenbau.

**EIGENSCHAFTEN** CEWELD® E 9018-B3 wird für das Schweißen von warmfesten Stählen bei Temperaturen bis zu 600°C empfohlen. Die Elektrode hat hervorragende Schweißeigenschaften mit geringer Spritzerbildung und sehr stabilem Lichtbogen. Geeignet zum Schweißen in allen Positionen außer fallend. Ausgezeichnete Spaltüberbrückung für das Wurzelschweißen. Mit 118% Ausbringung für die wirtschaftliche Herstellung von kriechfesten Stählen und druckwasserstoffbeständigen 2¼Cr1Mo-Stählen.

**KLASSIFIKATION**

AWS	A 5.5: E 9018-B3
EN ISO	3580-A: E CrMo2 B 42 H5
F-nr	4
FM	3

**GEEIGNET FÜR** **2,25% Cr, 1% Mo**  
 1.7015, 1.7131, 1.7147, 1.7258, 1.7262, 1.7276, 1.7281, 1.7337, 1.7350, 1.7357, 1.7375, 1.7379, 1.7380, 1.7382, 1.7383, 1.7385, 1.7707, 1.8075  
 10CrMo9.10, 12CrMo9-10, 10CrSiMoV7, 12CrSiMo8, 30CrMoV9, GS-18CrMo9.10, 15CrMoV5-10, 16CrMo4-4, 15CrMo5, 24CrMo5, 22CrMo4-4, GS-17CrMo5-5, 15Cr3, 16MnCr5, 20MnCr5, 10CrSiV7, G19CrMo9-10, 16CrMo9-3, 11CrMo9-10, 10CrMo11

ASTM: A 387 Gr. 22, A217 Grade WC9, A335 Gr. P22, A217 Gr. WC9, A182 F22, A182 T22, A1031 Gr.5015, A1031 Gr.5115, A1031 Gr.4820

**ZULASSUNGEN** CE

**SCHWEISSPOSITIONEN**

**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)**

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0.06	0.5	0.9	0.025	0.02	2.4	1

**MECHANISCHE GÜTEWERTE**

Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT		
690°C±15°C 1h	550	630	22	150		HRc

**RÜCKTROCKNUNG** 400°C / 1 hr

**GAS ACC. EN ISO 14175**



# CEWELD E 9018-B3

E 9018-B3 2,5 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,6	8720663400499

E 9018-B3 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,6	8720663400529

E 9018-B3 4,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3,4	8720663400550