



# CEWELD E 6013 Root

**TYPE** Rutil-basisch umhüllte Stabelektrode mit besonders guter Eignung für Zwangslagen. (Typ 38 2 RB, 6013)

**ANWENDUNGEN** Aufgrund seiner vielseitigen Einsatzmöglichkeiten ist CEWELD® E 6013 Root eine bevorzugte Wahl im Stahl-, Behälter- und Rohrleitungsbau. Aufgrund ihrer hohen mechanischen Gütewerte kann sie für eine Vielzahl von Werkstoffgruppen bis zu einer Zugfestigkeit von 380 MPa verwendet werden.

**EIGENSCHAFTEN** CEWELD® E 6013 Root findet seinen Einsatzbereich im Schweißen niedriglegierter Stähle mit einer Zugfestigkeit von bis zu 510 MPa. Es besticht durch seine hohen mechanischen Eigenschaften sowie die Eignung für Wechselstrom.

**KLASSIFIKATION**

AWS	A 5.1: E 6013
EN ISO	2560-A: E 38 2 RB 12
F-nr	2
FM	1

**GEEIGNET FÜR** **Re ≤ 380 MPa (55 ksi) ISO 15608: 1.1 (ReH < 275 MPa) 1.2 (275 < ReH < 360 MPa)**  
 1.0035, 1.0038, 1.0039, 1.0044, 1.0112, 1.0116, 1.0130, 1.0145, 1.0253, 1.0254, 1.0255, 1.0258, 1.0259, 1.0319, 1.0345, 1.0345, 1.0345, 1.0348, 1.0352, 1.0418, 1.0420, 1.0425, 1.0425, 1.0425, 1.0427, 1.0432, 1.0446, 1.0451, 1.0452, 1.0453, 1.0457, 1.0459, 1.0460, 1.0460, 1.0461, 1.0486, 1.0490, 1.0491, 1.0505, 1.0545, 1.0546, 1.0562, 1.0566, 1.0570, 1.0578, 1.0581, 1.0582, 1.1138, 1.5419, 1.8948  
 C 22.8 S1, S185, S235JRG2, S235JR S235JRH, S275JR, P235S, S235J2G3, P265S, S275J2, P235TR1, P235TR2, P265TR1, P265TR2, P235GH, P235GH, P235GH, P195GH, P245GH, L245ME, GE200, P265GH, P265GH, P265GH, C 22.3, C 21, GE240, P215NL, P255QL, P265NL, L245NE, C 22.8, P250GH, P275N, S275N, S275NL, GP240GH, P275SL, 21 Mn 6, StE 320.7, St 52.0, P280GH, (X42ME) L290ME, P305GH, P355GH, P295GH, L290NE, S355N, S355NL, P355N, P355NL1, S355J2G3, G21Mn5, G20Mo5, X52QE,  
**ASTM:** A 27 u. A36 Gr. all; A214; A 242 Gr.1-5; A266 Gr. 1, 2, 4; A283 Gr. A, B, C, D; A285 Gr. A, B, C; A299 Gr. A, B; A328; A366; A515 Gr. 60, 65, 70; A516 Gr. 55; A570 Gr. 30, 33, 36, 40, 45; A 572 Gr. 42, 50; A606 Gr. Alle; A607 Gr. 45; A656 Gr. 50, 60; A668 Gr. A, B; A907 Gr. 30, 33, 36, 40; A841; A851 Gr. 1, 2; A935 Gr.45; A936 Gr. 50;  
 API 5 L Gr. B, X42-X52

**ZULASSUNGEN** CE



**TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES SCHWEISSMETALLS (%)**

	C	Si	Mn	P	S
	0.1	0.2	0.5	0.02	0.02

**MECHANISCHE GÜTEWERTE**

Heat Treatment	R <sub>p0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				-20°C	0°C	
As Welded	400	500	25	50	65	HRc

**RÜCKTROCKNUNG** 140°C / 1 hr

**GAS ACC. EN ISO 14175**



# CEWELD E 6013 Root

E 6013 ROOT 2,5 X 300MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	2,6	8720663400277
E 6013 ROOT 3,2 X 350MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	2,6	8720663400284
E 6013 ROOT 4,0 X 450MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	3,3	8720663400291