

# CEWELD SA 309L

**TYPE** Hochlegierter Massivdraht vom Typ ER309 für das UP Schweißen. ( Typ 23 12, 1.4332 )

**ANWENDUNGEN** CEWELD SA 309L ist ein austenitischer UP Massivdraht des Typs S 23 12 L / E309L und wird zum UP Schweißen von artfremden Stählen und 13%Cr/18%Cr rostfreien Stählen verwendet. Er eignet sich zum Schweißen der ersten Lage auf kohlenstoffarmen Stahl, um eine plattierte Lage AISI 304 zu erhalten.

**EIGENSCHAFTEN** CEWELD SA 309L zeigt hohe mechanische Eigenschaften und sehr gute Schweißbarkeit, geeignet für Betriebstemperaturen bis 300°C. Zum Schweißen in Kombination mit den Schweißpulvern CEWELD FL 838 und CEWELD FL 880.

**KLASSIFIKATION**

AWS	A 5.9: ER309
EN ISO	14343-A: S 23 12 L
W.Nr.	1.4332
F-nr	6
FM	5

**GEEIGNET FÜR** **ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr , TÜV 1000: Gr. 21-30, 23% Cr, 12%Ni Type**  
 1.2780, 1.4541, 1.4550, **1.4710, 1.4712, 1.4713, 1.4724, 1.4729, 1.4740, 1.4741, 1.4742, 1.4746,**  
 1.4762, 1.4745, **1.4825, 1.4826, 1.4828, 1.4832, 1.4878,**  
 X15CrNiSi20 12, G-X 40 CrNiSi20 9,  
 AISI 446, AISI442, AISI309,  
 UNS S30900, S44200, S44600

**ZULASSUNGEN** CE

**SCHWEISSPOSITIONEN**



**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)**

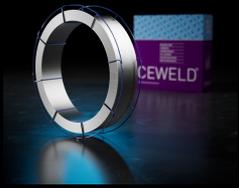
C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
0.02	0.55	2	0.02	0.02	24	13	0.2

**MECHANISCHE GÜTEWERTE**

Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT		
As Welded	370	570	33	100		HRc

**RÜCKTROCKNUNG** Für den Draht nicht erforderlich

**GAS ACC.** EN ISO 14175



# CEWELD SA 309L

SA 309L 2,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
K-415	25	8720663414151

SA 309L 2,4MM

Packaging	KG/unit	EanCode
K-415	25	8720663414144

SA 309L 3,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
K-415	25	8720663414120

SA 309L 4,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
K-415	25	8720663414137