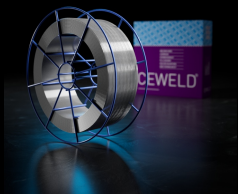


# CEWELD 2594 Super Duplex

|                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                         |                      |                    |                         |       |          |     |
|------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------|-------------------------|-------|----------|-----|
| TYPE                                           | 2594 Super Duplex-rostfrei Mig/Mag (GMAW) Massivdraht für das Schweißen von Zeron 100, Uranus 76, SAF 2507 und ähnlichen Legierungen                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                         |                      |                    |                         |       |          |     |
| ANWENDUNGEN                                    | CEWELD® 2594 Super Duplex wurde speziell für das Schweißen von Superduplex-Ferrit-Austenit-Stählen (25 % Cr, 9 % Ni, 4 % Mo) entwickelt. Er zeichnet sich durch eine hohe Zugfestigkeit und Zähigkeit sowie eine ausgezeichnete Beständigkeit gegen Spannungsrisskorrosion, Lochfraß und interkristalline Korrosion aus. Der Einsatztemperaturbereich liegt zwischen -50 °C und 250 °C. Die Legierung wird häufig in Anwendungen eingesetzt, bei denen die Korrosionsbeständigkeit von größter Bedeutung ist. Die Zellstoff- und Papierindustrie sowie die Offshore- und Gasindustrie sind Bereiche von Interesse. |                         |                      |                    |                         |       |          |     |
| EIGENSCHAFTEN                                  | CEWELD® 2594 Super Duplex weist eine hohe Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion, Lochfraß und Spannungskorrosion auf und besitzt außergewöhnliche mechanische Festigkeitseigenschaften. Insbesondere in H2S-haltigen Umgebungen. Geeignet für Arbeitstemperaturen von -40°C bis +220°C.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                         |                      |                    |                         |       |          |     |
| KLASSIFIKATION                                 | AWS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | A 5.9: ER2594           |                      |                    |                         |       |          |     |
|                                                | EN ISO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 14343-A: G 25 9 4 N L   |                      |                    |                         |       |          |     |
|                                                | W.Nr.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 1.4410                  |                      |                    |                         |       |          |     |
|                                                | F-nr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 6                       |                      |                    |                         |       |          |     |
|                                                | FM                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 5                       |                      |                    |                         |       |          |     |
| GEEIGNET FÜR                                   | ISO 15608: 10.2-10.3 Austenitic > 24 % Cr ≤ 4% Ni, DUPLEX 2594, 25%Cr 9%Ni 4%Mo<br>1.4410, 1.4467, 1.4468, 1.4501, 1.4507, 1.4508, 1.4515, 1.4517, 1.4569<br>X2 CrNiMoCuN 25-6-3, X2 CrNiMoN 25-7-4, GX2 CrNiMoN 25-6-3, GX2 CrNiMoCuN 26-6-3, GX2 CrNiMoCuN 25-6-3-3, X2 CrNiMoCuWN 25-7-4, X2CrMnNiMoN26-5-4, X 2 CrNiMoN 26 7 4, GX2CrNiMoCuWN25-8-4<br>UNS S32520, S32550, S32750, S39274, S39277, S39553, S32760, J93380, J93404<br>Ferralium 255, SAF 2507, ZERON 100, UR 76 N, SM22Cr, SAF 2507, Alloy 2507, Alloy 2594, Super Duplex, Uranus® 47N                                                          |                         |                      |                    |                         |       |          |     |
| ZULASSUNGEN                                    | CE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                         |                      |                    |                         |       |          |     |
| SCHWEISSPOSITIONEN                             | <div>     </div>                                                                                 |                         |                      |                    |                         |       |          |     |
| TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES FÜLLMETALLS (%) | C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Si                      | Mn                   | Cr                 | Ni                      | Mo    | N        | W   |
|                                                | 0.02                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 0.6                     | 1.2                  | 25                 | 9                       | 3.5   | 0.2      | 0.4 |
| MECHANISCHE GÜTEWERTE                          | Heat Treatment                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | R <sub>P0,2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Impact Energy (J) ISO-V |       | Hardness |     |
|                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                         |                      |                    | -20°C                   | -40°C |          |     |
|                                                | As Welded                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 700                     | 900                  | 27                 | 65                      | 55    | HRc      |     |
| RÜCKTROCKNUNG                                  | Nicht erforderlich                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                         |                      |                    |                         |       |          |     |
| GAS ACC. EN ISO 14175                          | M13, M12                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                         |                      |                    |                         |       |          |     |



# CEWELD 2594 Super Duplex

|                         |           |         |               |
|-------------------------|-----------|---------|---------------|
| 2594 SUPER DUPLEX 0,8MM | Packaging | KG/unit | EanCode       |
|                         | BS-300    | 15      | 8720663414694 |
| 2594 SUPER DUPLEX 1,0MM | Packaging | KG/unit | EanCode       |
|                         | BS-300    | 15      | 8720663414700 |
| 2594 SUPER DUPLEX 1,2MM | Packaging | KG/unit | EanCode       |
|                         | BS-300    | 15      | 8720663414717 |