



CEWELD 308LSi

TYPE Hochlegierter Massivdraht zum Schweißen von CrNi 18/10 Stählen. (Typ 308LSi, 19 9 LSi, 1.4316)

ANWENDUNGEN CEWELD 308L Si ist für das Verbindungs- und Auftragschweißen an artgleichen und artähnlichen austenitischen Stählen/Stahlgussorten in folgenden Anwendungen: Heizkessel, Tanks, Landwirtschaft, Flüssigkeitsbehälter, Lebensmittelmaschinen, Möbel.

EIGENSCHAFTEN CEWELD 308L Si ist ein austenitischer Schweißzusatzwerkstoff mit einer Hitzebeständigkeit bis zu 350°C. Hervorragende Zähigkeitseigenschaften bis zu -196°C.

KLASSIFIKATION

AWS	A 5.9: ER308LSi
EN ISO	14343-A: G 19 9 L Si
W.Nr.	1.4316
F-nr	6
FM	5

GEEIGNET FÜR **ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr 9%Ni , TÜV 1000: Gr. 21 - 22 (29 max.350°C),**
 1.4301, 1.4306, 1.4307, 1.4308, 1.4311, 1.4312, 1.6900, 1.6901, 1.6902, 1.6903, 1.9606, 1.4541, 1.4546, 1.4550
 X 5 CrNi 18 10, X 2 CrNi 19 11, X 5 CrNi 18 9, G-X 6 CrNi 18 9, X 12 CrNi 18 9, G-X 8 CrNi 18 10, X 6 CrNi 18 10, X 10 CrNiTi 18 10, X 5 CrNi 18 10
 AISI 304, 304H, 312, 321H, 347, 347H,
 UNS S30409, S32109, S34709, S30400, S32100, S34700

ZULASSUNGEN TÜV: 12386, CE, DB: 43.206.02

SCHWEISSPOSITIONEN

TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu
0.016	0.75	1.9	19.7	10.5	0.15	0.1

MECHANISCHE GÜTEWERTE

Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT	-196°C	
As Welded	425	585	37	110	40	HRC

RÜCKTROCKNUNG Nicht erforderlich

GAS ACC. EN ISO 14175 M11, M13, M12



CEWELD 308LSi

308LSi 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663412553
D-100	1	8720663412546
D-200	5	8720663412577
Drum	250	8720663412560

308LSi 0,9MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663412539

308LSi 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663412584
D-100	1	8720663412591
D-200	5	8720663412614
Drum	250	8720663412607

308LSi 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663412621
Drum	250	8720663412638

308LSi 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663412645
Drum	250	8720663412652