

# CEWELD AA 309 LMoP

**TYPE** Rutil Fülldraht mit schnellerstarrer Schlacke zum Schweißen von Mischverbindungen und zum Puffern/Plattieren. (Typ 309LMo, 23 12 2, 1.4459 )

**ANWENDUNGEN** CEWELD AA 309LMo wird für das Auftragschweißen von un- und niedriglegierten Stählen und für das Schweißen von nicht artgleichen Stählen (schwarz-weiß), wie un- und niedriglegierte Stähle an hochlegierte Stähle verwendet, wenn Mo eine wesentlich Rolle spielt und schweißen in allen Positionen erforderlich ist.

**EIGENSCHAFTEN** CEWELD AA 309LMoP ist ein Fülldraht mit Schlacke für hochproduktives Schweißen in allen Positionen. Hervorragend geeignet für den Einsatz auf keramischen Badsicherung. Die Schlacke ist selbstablösend und bietet zusätzlichen Schutz, um röntgensichere Schweißnähte praktisch ohne Spritzer zu erhalten. Bessere Benetzungs- und Schweißigenschaften mit höherer Produktivität im Vergleich zu Massivdrähten werden erzielt.

**KLASSIFIKATION**

AWS	A 5.22: E309LMoT1-4
EN ISO	17633-A: T 23 12 2 L P M21 1
W.Nr.	1.4459
F-nr	6
FM	5

**GEEIGNET FÜR** **ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr , TÜV 1000: Gr. 21-30,**  
 1.4583, 1.4435, 1.4436, 1.4404, 1.4406, 1.4408, 1.4401, 1.4571, 1.4580, 1.4406, 1.4521, 1.4301, 1.4306,  
 X102CrNiMoNb 18 12, X2CrNiMo 18 14 3 (TP), X4CrNiMo 17 13 3, X2CrNiMo 17 12 2 (TP), X 5CrNiMo 19 11 2, X4CrNiMo 17 12 2 (TP), X6CrNiMo 17 12 2, X6CrNiMoNb 17 12 3, X2CrNiMoN 17 12 3 (TP), X2CrMoTi18-2  
 316Cb, 316L, 316LN, 316H, 316, 316Ti, 316Cb, 316LN, 444  
 S31640, S31603, S31653, S31600, S31630, S44400

**ZULASSUNGEN** CE

**SCHWEISSPOSITIONEN**



**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)**

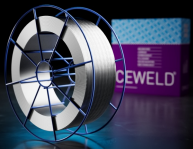
C	Si	Mn	P	Cr	Ni	Mo	S	FN	FS	FNW
0.025	0.55	0.9	0.015	23	12.5	2.5	0.015	18	17	25

**MECHANISCHE GÜTEWERTE**

Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT	-40°C	
As Welded	400	600	32	110	27	HRc

**RÜCKTROCKNUNG** 140°C / 24 hr

**GAS ACC. EN ISO 14175** M21, C1



# CEWELD AA 309 LMoP

AA 309 LMOP 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663413796
D-200	5	8720663413802