



# CEWELD 4830 Kb

**TYPE** Basische Stabelektrode für das Schweißen von hitzebeständigem, rostfreiem Stahl. (Typ 25 24 , 1.4830 )

**ANWENDUNGEN** CEWELD 4830 Kb ist für das Verbindungen und Auftragungen an artähnlichen und artgleichen hitzebeständigen Stählen und Stahlguss-Sorten entwickelt worden.

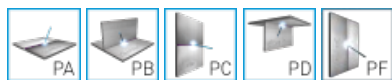
**EIGENSCHAFTEN** Das austenitische Schweißgut der CEWELD 4830 Kb besitzt hohe Korrosionsbeständigkeit und hervorragende Schweißbarkeit sowohl bei AC als auch bei DC+. Das Schweißgut ist bis zu 1000 °C zunderbetändig.

**KLASSIFIKATION** EN ISO 3581-A: E Z 25 24 Nb B 32  
W.Nr. 1.4830  
FM 5

**GEEIGNET FÜR** W.Nr: 1.4855, 1.4845

**ZULASSUNGEN**

**SCHWEISSPOSITIONEN**



**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)**

C	Cr	Ni	Nb
0.24	24.4	24.2	1.15

**MECHANISCHE GÜTEWERTE**

Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Hardness
As Welded	400	600	10	HRc

**RÜCKTROCKNUNG** 300°C / 2 hr

**GAS ACC.** EN ISO 14175



# CEWELD 4830 Kb

4830 KB 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,5	8720663415691