



# CEWELD AA M CrMo1V

|                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                    |          |        |                         |     |     |          |      |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|----------|--------|-------------------------|-----|-----|----------|------|
| TYPE                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Nahtloser Metallpulverfülldraht für M21 Schutzgas. (Typ CrMo1V, 1.7745)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                    |          |        |                         |     |     |          |      |
| ANWENDUNGEN                                                                                                                                                                                                                                                                           | CEWELD® AA MCrMo1V ist ein Metallpulverfülldraht mit hervorragender Schweißbadhandhabung. Die Hauptanwendungsbereiche sind: Gießereien, Fertigungsschweißen                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                    |          |        |                         |     |     |          |      |
| EIGENSCHAFTEN                                                                                                                                                                                                                                                                         | CEWELD® AA MCrMo1V zeigt geringer Spritzerverlust, extrem rissbeständig. Geeignet zum wirtschaftlichen Schweißen von CrMoV-Stählen bis 550 °C. Durch den nahtlosen Herstellungsprozess liegt der Wasserstoffgehalt auch nach längerer Lagerung unter 3 ml/100 g Schweißgut. Gute Spaltüberbrückbarkeit. Im Strombereich (PF) von 85 - 175 A für vertikale Steignähte geeignet.                                                                                                                                                     |                                                    |          |        |                         |     |     |          |      |
| KLASSIFIKATION                                                                                                                                                                                                                                                                        | AWS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | A 5.28: ER80T15-GM2M H4, A 5.36: E80T15-M21PY-G-H4 |          |        |                         |     |     |          |      |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                       | EN ISO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 17634-A: T Z M M 1 H5                              |          |        |                         |     |     |          |      |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                       | W.Nr.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | ~1.7745                                            |          |        |                         |     |     |          |      |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                       | F-nr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 6                                                  |          |        |                         |     |     |          |      |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                       | FM                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 4                                                  |          |        |                         |     |     |          |      |
| GEEIGNET FÜR                                                                                                                                                                                                                                                                          | 1%Cr 0,5%Mo, ISO 15608: ~5,1 (0,75 % < Cr < 1,5 % und Mo < 0,7 % und ~0,3% V)<br>1.7335, 1.7262, 1.7728, 1.7218, 1.7225, 1.7258, 1.7354, 1.7357, 1.7745, 1.7706, 1.7733<br>13CrMo4-5, 15CrMo5, 15 CrMoV 5 10, 16CrMoV4, 25CrMo4, 42CrMo4, 24CrMo5, G22CrMo5-4, G17CrMo5-5, 24CrMoV5-5, G17CrMoV5-10<br>ASTM A 182 Gr. F12; A 193 Gr. B7; A 213 Gr. T12; A 217 Gr. WC6; A 234 Gr. WP11; A335 Gr. P11, P12; A 336 Gr. F11, F12; A 426 Gr. CP12                                                                                       |                                                    |          |        |                         |     |     |          |      |
| ZULASSUNGEN                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                    |          |        |                         |     |     |          |      |
| SCHWEISSPOSITIONEN                                                                                                                                                                                                                                                                    | <div>     </div> |                                                    |          |        |                         |     |     |          |      |
| TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES SCHWEISSMETALLS (%)                                                                                                                                                                                                                                    | C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Si                                                 | Mn       | P      | S                       | Cr  | Ni  | Mo       | V    |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 0.1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 0.3                                                | 0.9      | 0.015  | 0.015                   | 1.1 | 0.3 | 1        | 0.25 |
| MECHANISCHE GÜTEWERTE                                                                                                                                                                                                                                                                 | Heat Treatment                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | RP0,2 (MPa)                                        | Rm (MPa) | A5 (%) | Impact Energy (J) ISO-V |     |     | Hardness |      |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 690°C±15°C 6h                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 550                                                | 700      | 20     | RT                      |     |     | HRc      |      |
| RÜCKTROCKNUNG                                                                                                                                                                                                                                                                         | Nicht erforderlich                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                    |          |        |                         |     |     |          |      |
| Heat Treatment: Quenched and tempered ( 30 min at 950° C / oil and 16 h at 700°C furnace cooling to 300° C ) Rp0,2 >440 MPa Rm 590-780 MPa A5 > 15 Quenched and tempered ( 30 min at 950° C / air and 16 h at 700°C furnace cooling to 300° C ) Rp0,2 >440 MPa Rm 590-780 MPa A5 > 15 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                    |          |        |                         |     |     |          |      |
| GAS ACC. EN ISO 14175                                                                                                                                                                                                                                                                 | M21                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                    |          |        |                         |     |     |          |      |