



CEWELD AA 316LM

TYPE Metalpulver Fülldraht 316L zum Schweißen von rostfreien Stählen in allen Positionen. (316L, 19 12 3 LP, 1.4430)

ANWENDUNGEN CEWELD AA 316LM ist für das Verbindungs- und Auftragschweißen an artgleichen und artähnlichen austenitischen (CrNiMo)- Stählen und Stahlgussorten. Die Legierung findet breite Anwendung in der chemischen und lebensmittelverarbeitenden Industrie sowie im Schiffbau und in verschiedenen Arten von Konstruktionen

EIGENSCHAFTEN CEWELD AA316LM bietet eine gute allgemeine Korrosionsbeständigkeit, insbesondere gegen Korrosion in sauren und chlorhaltigen Umgebungen. Geringe Kohlenstoffeinbringung. Erhöhte Produktivität, verbesserte Schweißbarkeit, bessere Benetzungseigenschaften im Vergleich zu Massivdrähten. Ausgezeichnete Schweißgutqualität und Röntgensicherheit.

KLASSIFIKATION

AWS	A 5.22: EC316L
EN ISO	17633-A: T 19 12 3 L M M12 1
W.Nr.	1.4430
F-nr	6
FM	5

GEEIGNET FÜR **ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr , TÜV 1000: Gr. 21-30,**
 1.4583, 1.4435, 1.4436, 1.4404, 1.4406, 1.4408, 1.4401, 1.4571, 1.4580, 1.4406, 1.4521, 1.4430
 X102CrNiMoNb 18 12, X2CrNiMo 18 14 3 (TP), X4CrNiMo 17 13 3, X2CrNiMo 17 12 2 (TP), X 5CrNiMo 19 11 2, X4CrNiMo 17 12 2 (TP), X6CrNiMo 17 12 2, X6CrNiMoNb 17 12 3, X2CrNiMoN 17 12 3 (TP), X2CrMoTi18-2
 AISI 316Cb, 316, 316L, 316LN, 316H, 316Ti, 316Cb, 316LN, 318, 444
 UNS S31640, S31603, S31653, S31600, S31630, S44400, S31635, S31640

ZULASSUNGEN CE

SCHWEISSPOSITIONEN

TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
0.02	0.6	1.4	0.02	0.008	20	12	3

MECHANISCHE GÜTEWERTE

Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				-60°C		
As Welded	450	610	35	40		HRc

RÜCKTROCKNUNG 140°C / 24 hr

GAS ACC. EN ISO 14175 I1, M13, M12