
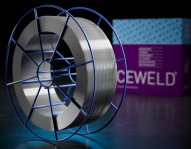


# CEWELD 316L

<b>TYPE</b>	Fil de soudage acier inoxydable 316L						
<b>APPLICATIONS</b>	Cet alliage est largement utilisé dans les industries chimiques et alimentaires, ainsi que dans la construction navale et divers types de structures architecturales.						
<b>PROPRIÉTÉS</b>	Le 316L offre une bonne résistance générale à la corrosion, en particulier à la corrosion dans les environnements acides et chlorés.						
<b>CLASSIFICATION</b>	AWS	A 5.9: ER316L					
	EN ISO	14343-A: G 19 12 3 L					
	W.Nr.	1.4430					
	F-nr	6					
	FM	5					
<b>CONVIENT POUR</b>	<b>ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr</b> 1.4301, 1.4303, 1.4306, 1.4308, 1.4311, 1.4401, 1.4404, 1.4406, 1.4408, 1.4429, 1.4435, 1.4436, 1.4438, 1.4439, 1.4541, 1.4550, 1.4552, 1.4571, 1.4580, 1.4581, 1.4583, 1.4941, 1.4948, 1.4949, 1.4961, 1.6900, 1.6901, 1.6902, 1.6903 X102CrNiMoNb 18 12, X2CrNiMo 18 14 3 (TP), X4CrNiMo 17 13 3, X2CrNiMo 17 12 2 (TP), X 5CrNiMo 19 11 2, X4CrNiMo 17 12 2 (TP), X6CrNiMo 17 12 2, X6CrNiMoNb 17 12 3, X2CrNiMoN 17 12 3 (TP), X2CrMoTi18-2 316Cb, 316L, 316L, 316LN, 316H, 316, 316Ti, 316Cb, 316LN, 444 S31640, S31603, S31653, S31600, S31630, S44400						
<b>AGRÉMENTS</b>	CE						
<b>POSITIONS DE SOUDAGE</b>							
<b>ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)</b>	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	
	0.02	0.5	1.5	19	12	2.8	
<b>PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES</b>	Heat Treatment	R <sub>p0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
	As Welded	430	590	35	RT	-196°C	
					100	45	HRc
<b>ETUVAGE</b>	Not requis						
<b>GAS ACC. EN ISO 14175</b>	M11, M13, M12						



# CEWELD 316L

316L 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-200	5	8720682050071

316L 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663413543

316L 2,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663413598