




# CEWELD 309LSi

TYPE	Fil de soudage 309LSi, acier inoxydable pour le soudage de matériaux dissimilaires					
APPLICATIONS	Sous-couches avant rechargement, soudure heterogène entre l'acier et l'acier inoxydable, acier difficile à souder, etc.					
PROPRIÉTÉS	Propriétés mécaniques élevées et très bonne soudabilité grâce à la teneur en silicium, adaptées à des températures de service jusqu'à 300°C.					
CLASSIFICATION	AWS	A 5.9: ER309LSi				
	EN ISO	14343-A: G 23 12 L Si				
	W.Nr.	1.4332				
	F-nr	6				
	FM	5				
CONVIENT POUR	<b>ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr , TÜV 1000: Gr. 21-30, 23% Cr, 12%Ni Type</b> <b>ISO 15608: Gr. 8.1 mix 1.1</b> 1.2780, 1.4541, 1.4550, <b>1.4710, 1.4712, 1.4713, 1.4724, 1.4729, 1.4740, 1.4741, 1.4742, 1.4746,</b> <b>1.4762, 1.4745, 1.4825, 1.4826, 1.4828, 1.4832, 1.4878,</b> X15CrNiSi20 12, G-X 40 CrNiSi20 9, AISI 446, AISI442, AISI309, UNS S30900, S44200, S44600					
AGRÉMENTS	TÜV: 12395.00, CE					
POSITIONS DE SOUDAGE						
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	C	Si	Mn	Cr	Ni	
	0.02	0.8	1.8	24	13	
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V	Hardness
	As Welded	515	610	37	RT      -196°C	HRC
ETUVAGE	Not required					
GAS ACC. EN ISO 14175	M11, M13, M12					



# CEWELD 309LSi

## 309LSi 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663413857
D-100	1	8720663413864
D-200	5	8720663413871

## 309LSi 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663413888
D-200	5	8720663413932
Drum	250	8720663413895

## 309LSi 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663413901
D-200	5	8720663413918
Drum	250	8720663413925

## 309LSi 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663413956