



# CEWELD AA DUR 6

<b>TYPE</b>	Fil de soudage sous flux à base de cobalt (Stellite 6) pour le soudage par recouvrement (FCAW)
<b>APPLICATIONS</b>	Revêtement de vannes, vannes à vapeur, pompes à liquides à haute température, outils de coupe à chaud, vannes d'échappement, sièges, couteaux de coupe, usure métal sur métal, surfaces de roulement, industrie chimique, lames de cisaillement à chaud, etc.
<b>PROPRIÉTÉS</b>	Alliage exceptionnel contre l'abrasion, les chocs thermiques et la corrosion combinés à des températures élevées. Le dépôt de soudure peut être usiné avec des pointes d'outils en tungstène et par meulage. La dureté du dépôt de soudure diminue de 16 % à 300 °C et d'environ 30 % à 600 °C. Excellent alliage contre les chocs thermiques, l'abrasion, l'érosion, la corrosion et la cavitation à haute température.
<b>CLASSIFICATION</b>	AWS A 5.21: ERCoCr-A EN ISO 14700: T Co2 DIN 8555: MSG 20-GF-40-CTZ F-nr 71
<b>CONVIENT POUR</b>	ER CoCr-A Stellite 6 Celist 706

**AGRÉMENTS**

**POSITIONS DE SOUDAGE**



**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)**

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Fe	W	Co
1	1	0.8	28	2	0.01	3	4.5	Rem.

**PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES**

Heat Treatment	R <sub>P0.2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A5 (%)	Hardness
As Welded				43 HRc

**ETUVAGE** 140°C / 24 hr

**GAS ACC. EN ISO 14175** M13



# CEWELD AA DUR 6

AA DUR 6 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663402011

AA DUR 6 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663402028

AA DUR 6 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663402042