

CEWELD AA 2594

TYPE Fil fourré rutile E2594T1-1 pour Super Duplex (Zeron 100)

APPLICATIONS Aciers inoxydables duplex dans l'industrie chimique : offshore, tubes, cuves, chaudières, etc.

PROPRIÉTÉS CEWELD® AA 2594 est un fil fourré conçu pour le soudage des aciers inoxydables duplex de type 25Cr, en particulier pour la nuance Super Duplex, PRE (Pitting Resistance Equivalent) supérieure à 45.

CLASSIFICATION

AWS	A 5.22: ~E2594T1-1
EN ISO	17633-A: T 25 9 4 N L P M21 1
W.Nr.	1.4501
F-nr	6
FM	5

CONVIENT POUR

1.4507, 1.4410, 1.4468, 1.4515, 1.4517, 1.4501, 1.4467, 1.4569, 1.4508
 X2 CrNiMoCuN 25-6-3, X2 CrNiMoN 25-7-4, GX2 CrNiMoN 25-6-3, GX2 CrNiMoCuN 26-6-3, GX2 CrNiMoCuN 25-6-3-3, X2 CrNiMoCuWN 25-7-4, X2CrMnNiMoN26-5-4, X 2 CrNiMoN 26 7 4, GX2CrNiMoCuWN25-8-4
 UNS S32520, S32550, S32750, S39274, S39277, S39553, S32760, J93380
 Ferralium 255, SAF 2507, ZERON 100, UR 76 N, SM22Cr, SAF 2507, Alloy 2507, Alloy 2594

AGRÉMENTS CE

POSITIONS DE SOUDAGE



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

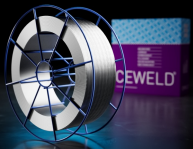
C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	N
0.025	0.6	1.4	0.025	0.015	26	9	3	0.15

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V			Hardness
				-20°C	-40°C	-80°C	
As Welded	720	920	27	50	40	30	HRc

ETUVAGE 140°C / 24 hr

GAS ACC. EN ISO 14175 M21



CEWELD AA 2594

AA 2594 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663414793
D-200	5	8720663414809