



CEWELD OA S-71-T8

TYPE Fil pour arc ouvert avec un taux de dépôt élevé et d'excellentes propriétés dans toutes les positions à des courants élevés.

APPLICATIONS Soudage à l'extérieur sans abri avec des taux de dépôt élevés et un laitier basique. Convient aux aciers C-Mn tels que l'érection de structures métalliques, la construction de ponts, la fabrication de machines, les bâtiments à ossature métallique et la réparation d'équipements lourds.

PROPRIÉTÉS CEWELD OA S 71 T8 est capable de souder hors position à des courants extrêmes et offre un dépôt de soudure à faible teneur en hydrogène. Excellent enlèvement du laitier et aucun gaz protecteur n'est nécessaire. Haute résistance à l'impact à basse température combinée à d'excellentes propriétés mécaniques dans une large gamme d'apports de chaleur.

CLASSIFICATION

AWS	A 5.20: E71T-8JD H8
EN ISO	17632-A: T 42 2 W N 2 H10
F-nr	6
FM	1

CONVIENT POUR Rebuilding and joining steel parts that requires good strenght and high productivity.

AGRÉMENTS

POSITIONS DE SOUDAGE



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	Al	P	S
0.19	0.2	0.55	0.6	0.009	0.009

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V	Hardness
				-20°C	
As Welded	470	570	25	75	HRc

ETUVAGE Non requis

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD OA S-71-T8

OA S-71-T8 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-200	5	8720663406187
H-300	5	8720663406194

OA S-71-T8 2,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-300	15	8720663406200