



CEWELD OA S-71 T-11

TYPE Fil fourré auto-protégé pour aciers C. et C-Mn.

APPLICATIONS Réservoirs, chaudières, charpentes métalliques (grandes épaisseurs), travaux de terrassement et de construction.

PROPRIÉTÉS Il s'agit d'un fil fourré à arc ouvert (auto-protégé) conçu pour le soudage des aciers minces au carbone et au carbone-manganèse dans toutes les positions. Scories facilement éliminées, polyvalence et maniabilité ; convient également au soudage de tôles zinguées. Totalement exempt de sels de baryum. A utiliser sur DC- (fonctionnement en courant continu, polarité négative de l'électrode).

CLASSIFICATION

AWS	A 5.20: E71T-11
EN ISO	17632-A: T 42 Z W N 1 H15
F-nr	6
FM	1

CONVIENT POUR

ASTM	EN
A 131 Gr A, B, D	10025 S185, S235, S275, S355
A 131 Gr AH32 to DH36	10028-2 P235 G H, P265 G H, P295 G H, P355 G H
API 5LX	10113-2 S275, S355
-	10113-3 S275, S355

AGRÉMENTS CE

POSITIONS DE SOUDAGE

TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	P	S	Al
0.18	0.25	1	0.006	0.006	0.8

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded	430	520	23	HRc

ETUVAGE 140°C / 24 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD OA S-71 T-11

OA S-71 T-11 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-300	15	8720663406163

OA S-71 T-11 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-300	15	8720663406170