



CEWELD AA R500

TYPE Fil fourré tubulaire cuivré Rutile 1% Nickel pour le soudage des aciers S460 et X70

APPLICATIONS Offshore, construction navale, appareils à pression, tuyauterie orbitale.

PROPRIÉTÉS CEWELD® AA R500 est un fil fourré rutile tubulaire cuivré qui offre une excellente capacité de modelage et convient donc parfaitement au soudage en position à des courants élevés. Le dépôt de soudure présente des propriétés d'impact fiables jusqu'à -60°C. Particulièrement adapté au soudage orbital MAG et au soudage sur latte céramique dans toutes les positions. CTOD testé à -20°C. Teneur en hydrogène diffusible extrêmement faible (en moyenne inférieure à 3ml/100g).

CLASSIFICATION

| | |
|--------|--------------------------------|
| AWS | A 5.29: E81T1-Ni1M-J H4 |
| EN ISO | 17632-A: T 50 6 1Ni P M21 1 H5 |
| F-nr | 6 |
| FM | 1 |

CONVIENT POUR

ReH ≤ 500 MPa ISO 15608: 1.1, 1.3, 2.1, 2.2 (ReH max. 500 MPa), 3.1 (ReH max. 500 MPa)
 1.0580 to 1.0070, 1.8900 to 1.8905, 1.8930 to 1.8935, 1.8910 to 1.8915, 1.6217, 1.6210, 1.0481, 1.0482, 1.0551, 1.0553.
 S275N-S460N, S275NL-S460NL, S275M-S460M, S275ML-S460ML, P355N, P355NH, P460N, P460NH, P275NL1-P460NL1, P275NL2- P460NL2, L360NB, L415NB, L360MB-L450MB, L360QB-L450QB
 ASTM A 203 Gr. D, E; A 350 Gr. LF1, LF2, LF3; A 420 Gr. WPL3, WPL6; A 516 Gr. 60, 65, 70; A 572 Gr. 42, 50, 55, 60, 65; A 633 Gr. A, D, E; A 662 Gr. A, B, C; A 707 Gr. L1, L2, L3; A 738 Gr. A; A 841 A, B, C; API 5 L X52, X60, X65, X52Q, X60Q, X65Q, X70Q
 Oceanfit 52, Oceanfit 60, Oceanfit 65, Oceanfit 355, Oceanfit 420, Oceanfit 460, alform plate 460M; durostat 400, 450, 500, durostat B2, aldur 500Q, aldur 500QL, aldur 500QL1, N-A-XTRA 56

AGRÉMENTS TÜV: 12705, CE, Lloyds, DNV

POSITIONS DE SOUDAGE



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

| C | Si | Mn | P | S | Ni |
|------|-----|-----|-------|-------|-----|
| 0.08 | 0.5 | 1.4 | 0.015 | 0.015 | 0.9 |

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

| Heat Treatment | Rp0,2 (MPa) | Rm (MPa) | A5 (%) | Impact Energy (J) ISO-V | | Hardness |
|----------------|-------------|----------|--------|-------------------------|-------|----------|
| | | | | -60°C | -40°C | |
| As Welded | 550 | 600 | 24 | 80 | 90 | HRc |

ETUVAGE Non requis

GAS ACC. EN ISO 14175 M21, C1



CEWELD AA R500

AA R500 1,2MM

| Packaging | KG/unit | EanCode |
|-----------|----------|---------------|
| BS-300 | 16 | 8720663423672 |
| D-200 | 20 (4x5) | 8720663423658 |
| Drum | 250 | 8720663423665 |