



# CEWELD 35-45Nb Tig

**TYPE** Métal d'apport pour acier inoxydable type 35-45 Nb résistant à la chaleur avec une composition similaire et une teneur élevée en carbone

**APPLICATIONS** Assemblage et revêtement d'aciers NiCr à haute résistance à la chaleur du même type et d'aciers moulés dans un environnement à faible teneur en soufre.

**PROPRIÉTÉS** Le dépôt de soudure est applicable dans une atmosphère à faible teneur en soufre et enrichissant en carbone jusqu'à 1175° C et présente une excellente résistance au fluage et une bonne résistance à la cémentation et à l'oxydation.

**CLASSIFICATION** AWS 18274: S Ni Z (NiCr36Fe15Nb0,8)  
EN ISO 14343-A: W Z 35 45 Nb  
W.Nr. ~ 1.4889

**CONVIENT POUR** 1.4898,  
GX45NiCrNbSiTi45-35  
Parralloy H46M, Centralloy ET45, Lloyds T80, Lloyds T75MA, Manaurite XT/XTM, E3545Nb-MA

**AGRÉMENTS** CE

**POSITIONS DE SOUDAGE** 

**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)**

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	Ti	Al	Fe
0.04	1.43	0.97	34.98	45.65	0.02	0.78	0.009	0.79	0.01	15.2

**PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES**

Heat Treatment	R <sub>p0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Hardness
As Welded	460	690	10	HRc

**ETUVAGE** Non requis

**GAS ACC. EN ISO 14175** I1



# CEWELD 35-45Nb Tig

35-45NB TIG 2,4 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663416216