



# CEWELD 4430 Ti Fall

|                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                          |                      |                    |                         |    |          |     |
|--------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|----------------------|--------------------|-------------------------|----|----------|-----|
| TYPE                                                   | Electrode 316L rutile pour le soudage des aciers inoxydables dans toutes les positions                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                          |                      |                    |                         |    |          |     |
| APPLICATIONS                                           | L'électrode convient au soudage d'aciers Cr-Ni-Mo résistants à la corrosion avec une teneur en C extrêmement faible à des températures de travail allant jusqu'à 350 °C.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                          |                      |                    |                         |    |          |     |
| PROPRIÉTÉS                                             | Le dépôt de soudure est résistant à l'écaillage jusqu'à environ 800 °C dans une atmosphère normale et des gaz oxydants. Le dépôt de soudure est capable de prendre un poli élevé. CEWELD E 4430-Ti Fall est conçu pour le soudage en position verticale basse (PG) et offre un laitier à congélation rapide qui le rend également très bien adapté à la position verticale haute (PF).                                                                                                                                                                                                                                         |                          |                      |                    |                         |    |          |     |
| CLASSIFICATION                                         | AWS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | A 5.4: ~E 316L-17        |                      |                    |                         |    |          |     |
|                                                        | EN ISO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 3581-A: E 19 12 3 L R 11 |                      |                    |                         |    |          |     |
|                                                        | W.Nr.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 1.4430                   |                      |                    |                         |    |          |     |
|                                                        | F-nr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 4                        |                      |                    |                         |    |          |     |
|                                                        | FM                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 5                        |                      |                    |                         |    |          |     |
| CONVIENT POUR                                          | ISO 15608: 8.1 Austenit ≤ 19 % Cr , TÜV 1000: Gr. 21-30,<br>1.4583, 1.4435, 1.4436, 1.4404, 1.4406, 1.4408, 1.4401, 1.4571, 1.4580, 1.4406, 1.4521, 1.4301, 1.4306,<br>X102CrNiMoNb 18 12, X2CrNiMo 18 14 3 (TP), X4CrNiMo 17 13 3, X2CrNiMo 17 12 2 (TP), X 5CrNiMo 19 11 2, X4CrNiMo 17 12 2 (TP), X6CrNiMo 17 12 2, X6CrNiMoNb 17 12 3, X2CrNiMoN 17 12 3 (TP), X2CrMoTi18-2<br>316Cb, 316L, 316L, 316LN, 316H, 316, 316Ti, 316Cb, 316LN, 444<br>S31640, S31603, S31653, S31600, S31630, S44400                                                                                                                             |                          |                      |                    |                         |    |          |     |
| AGRÉMENTS                                              | CE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                          |                      |                    |                         |    |          |     |
| POSITIONS DE SOUDAGE                                   | <div>PAPBPCPDPEPFPG</div> |                          |                      |                    |                         |    |          |     |
| ANALYSE CHIMIQUE<br>TYPIQUE DU MÉTAL DE<br>SOUDURE (%) | C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Si                       | Mn                   | P                  | S                       | Cr | Ni       | Mo  |
|                                                        | 0.03                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 0.8                      | 1.5                  | 0.02               | 0.015                   | 19 | 12       | 2.8 |
| PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES                                  | Heat Treatment                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | R <sub>P0,2</sub> (MPa)  | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Impact Energy (J) ISO-V |    | Hardness |     |
|                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                          |                      |                    | RT                      |    |          |     |
|                                                        | As Welded                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 350                      | 520                  | 32                 | 70                      |    | HRc      |     |
| ETUVAGE                                                | 300°C / 2 hr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                          |                      |                    |                         |    |          |     |
| GAS ACC. EN ISO 14175                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                          |                      |                    |                         |    |          |     |



# CEWELD 4430 Ti Fall

4430 TI FALL 2,0 X 300MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 2,8     | 8720663413062 |

4430 TI FALL 2,5 X 300MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 2,5     | 8720663413079 |

4430 TI FALL 3,2 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 3,2     | 8720663413086 |