



CEWELD E 6013 Root

TYPE	Electrode rutile pour le soudage SMAW																
APPLICATIONS	Construction navale, construction, bâtiments, soudage de tuyaux																
PROPRIÉTÉS	CEWELD E 6013 Root est une électrode épaisse à enrobage basique-rutile pour le soudage des aciers faiblement alliés avec une résistance à la traction jusqu'à 510 N/mm ² . Elle est recommandée pour le soudage à la racine dans les pipelines en raison de ses excellentes propriétés de soudage. Le dépôt de métal soudé présente des propriétés mécaniques élevées et peut être utilisé pour une large gamme de matériaux.																
CLASSIFICATION	<table border="0"> <tr> <td>AWS</td> <td>A 5.1: E 6013</td> </tr> <tr> <td>EN ISO</td> <td>2560-A: E 38 2 RB 12</td> </tr> <tr> <td>F-nr</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>FM</td> <td>1</td> </tr> </table>	AWS	A 5.1: E 6013	EN ISO	2560-A: E 38 2 RB 12	F-nr	2	FM	1								
AWS	A 5.1: E 6013																
EN ISO	2560-A: E 38 2 RB 12																
F-nr	2																
FM	1																
CONVIENT POUR	<p>Rp < 380 MPa (52 ksi) ISO 15608: 1.1 ReH < 275 MPa, 1.2 275 < ReH < 360 MPa , (1.3 ReH > 360 MPa < 380MPa)</p> <p>1.0035, 1.0038, 1.0039, 1.0044, 1.0112, 1.0116, 1.0130, 1.0145, 1.0253, 1.0254, 1.0255, 1.0258, 1.0259, 1.0319, 1.0345, 1.0345, 1.0345, 1.0348, 1.0352, 1.0418, 1.0420, 1.0425, 1.0425, 1.0425, 1.0451, 1.0452, 1.0453, 1.0457, 1.0459, 1.0460, 1.0460, 1.0461, 1.0486, 1.0490, 1.0491, 1.0619, 1.1100, 1.0409, 1.0421, 1.0426, 1.0429, 1.0430, 1.0436, 1.0473, 1.0481, 1.0482, 1.0484, 1.0505, 1.0545, 1.0546, 1.0562, 1.0566, 1.0570, 1.0578, 1.0581, 1.0582, S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, P195TR1-P265TR1, P195GH-P265GH, L245NB-L360NB, L245MB-L360MB, A, B, D, E, A 32-E 36 ASTM A 106, Gr. A, B; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 501, Gr. B; A 573, Gr. 58, 65; A 633, Gr. A, C; A 711 Gr. 1013; API 5 L Gr. B, X42, X52</p>																
AGRÉMENTS	CE																
POSITIONS DE SOUDAGE																	
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>P</th> <th>S</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.1</td> <td>0.2</td> <td>0.5</td> <td>0.02</td> <td>0.02</td> </tr> </tbody> </table>	C	Si	Mn	P	S	0.1	0.2	0.5	0.02	0.02						
C	Si	Mn	P	S													
0.1	0.2	0.5	0.02	0.02													
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Heat Treatment</th> <th rowspan="2">R_{p0,2} (MPa)</th> <th rowspan="2">R_m (MPa)</th> <th rowspan="2">A₅ (%)</th> <th colspan="2">Impact Energy (J) ISO-V</th> <th rowspan="2">Hardness</th> </tr> <tr> <th>-20°C</th> <th>0°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>As Welded</td> <td>400</td> <td>500</td> <td>25</td> <td>50</td> <td>65</td> <td>HRc</td> </tr> </tbody> </table>	Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	-20°C	0°C	As Welded	400	500	25	50	65	HRc
Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)					R _m (MPa)	A ₅ (%)		Impact Energy (J) ISO-V		Hardness						
		-20°C	0°C														
As Welded	400	500	25	50	65	HRc											
ETUVAGE	140°C / 1 hr																
GAS ACC. EN ISO 14175																	



CEWELD E 6013 Root

E 6013 ROOT 2,5 X 300MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	2,6	8720663400277
E 6013 ROOT 3,2 X 350MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	2,6	8720663400284
E 6013 ROOT 4,0 X 450MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	3,3	8720663400291