



CEWELD CuAl9Fe

TYPE	Fil plein alliage cuivre aluminium pour MIG et TIG					
APPLICATIONS	Soudures d'assemblage ou revêtement de aluminium bronze. Composants revêtu subissant une usure métal sur métal. Assemblage d'acier à des alliages de cuivre, de fonte et/ou de bronze.					
PROPRIÉTÉS	Fil de alliage de cuivre spécial pour le soudage MIG et TIG. Le metal déposé est aluminum bronze. Métal déposé saine, sans porosité.					
CLASSIFICATION	AWS	A 5.7: ERCuAl-A2				
	EN ISO	24373: Cu 6180 / CuAl10Fe				
	W.Nr.	2.0937				
	F-nr	36				
CONVIENT POUR	Suitable for seawater resistant applications. Joining steel to copper alloys, cast iron and or bronze. Excellent for metal spraying. Ship propellers, shipbuilding, pump building, shafts, guide grooves etc, UNS : C 60600 - C 61600 - C 68700, DIN : Cu Al5 - Cu Al8 - CuZn20Al2, Werkstoff Nr : 2.0916 - 2.0920 - 2.0960					
AGRÉMENTS						
POSITIONS DE SOUDAGE						
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)	Si	Fe	Cu	Zn	Pb	Al
	0.05	1	Rem.	0.01	0.01	10
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V	Hardness
	As Welded		500	35	RT	
					95	140 HB
ETUVAGE	Non requis					
GAS ACC. EN ISO 14175	I1, I3					



CEWELD CuAl9Fe

CUAL9FE 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-300	15	8720663408846

CUAL9FE 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663408853

CUAL9FE 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663408860