



CEWELD CuSn6

TYPE Alliage d'étain-bronze contenant au minimum 6 % d'étain pour pratiquement toutes les procédures de soudage.

APPLICATIONS Chaudières et tubes en cuivre ou alliages de cuivre, soudure au four, etc.

PROPRIÉTÉS Très bonne désoxydation. Surfaçage et assemblage du cuivre et des alliages CuSn. Largement utilisé pour le brasage au four. Fil de cuivre allié de haute qualité. Dépôts sains, sans pores et bonne conductivité électrique. Excellente résistance à la corrosion

CLASSIFICATION

AWS	A 5.7: ERCuSn-A
EN ISO	24373: Cu 5180A / CuSn6P
W.Nr.	2.1022
F-nr	33

CONVIENT POUR Tin bronze alloy of minimally 6% tin for virtually all welding procedures. Very good deoxidisation. Surfacing and joining of Copper and CuSn-alloys. Widely used in oven soldering.
Mat.n: 2.1010, 2.1016, 2.1020, 2.1030, 2.1050, 2.1052, 2.1056, 2.1080, 2.1086, 2.1090, 2.1096
 CuSn8, CuSn7, CuSn6, CuSn4, G-CuSn7ZnPb, G-CuSn10

AGRÉMENTS

POSITIONS DE SOUDAGE



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)

P	Fe	Cu	Zn	Pb	Sn
0.25	0.05	Rem.	0.05	0.01	5.5

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT		
As Welded		260	20	32		80 HB

ETUVAGE Non requis

GAS ACC. EN ISO 14175 I1, I3



CEWELD CuSn6

CUSN6 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-200	5	8720663408495
D-300	15	8720663408501

CUSN6 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-200	5	8720663408518
D-300	15	8720663408525
Drum	250	8720663408532

CUSN6 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-300	15	8720663408556
D-300	15	8720663408549

CUSN6 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663408563
BS-300	15	8720663408570
Drum	250	8720663408587