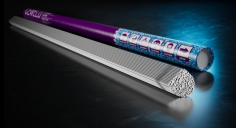


CEWELD ERTi-2 Tig

TYPE	Fil de soudure titane grade 2												
APPLICATIONS	CEWELD ER Ti-2 est développé pour le soudage du titane de grade 1, 2, 3 et 4. Cet alliage trouve ses applications dans l'industrie chimique et offre une excellente soudabilité.												
PROPRIÉTÉS	Le dépôt de soudure est ductile et offre une excellente résistance à la corrosion dans les environnements oxydants. La combinaison unique de la résistance mécanique et de la résistance à la corrosion fait de cet alliage un choix privilégié dans de nombreuses applications pour prévenir ou résoudre des problèmes. Le fil est nettoyé d'une manière très spéciale afin d'obtenir un dépôt de soudure ductile et sans porosité.												
CLASSIFICATION	<table border="0"> <tr> <td>AWS</td> <td>A 5.16: ERTi-2</td> </tr> <tr> <td>EN ISO</td> <td>24034: S Ti 0120 / Ti99,6</td> </tr> <tr> <td>W.Nr.</td> <td>3.7036</td> </tr> <tr> <td>F-nr</td> <td>51</td> </tr> </table>	AWS	A 5.16: ERTi-2	EN ISO	24034: S Ti 0120 / Ti99,6	W.Nr.	3.7036	F-nr	51				
AWS	A 5.16: ERTi-2												
EN ISO	24034: S Ti 0120 / Ti99,6												
W.Nr.	3.7036												
F-nr	51												
CONVIENT POUR	Titanium grade 1, 2, 3 and 4. 3.7025, 3.7031, 3.7035, 3.7051												
AGRÉMENTS													
POSITIONS DE SOUDAGE													
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>H</th> <th>N</th> <th>O</th> <th>Fe</th> <th>Ti</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.02</td> <td>0.005</td> <td>0.01</td> <td>0.1</td> <td>0.1</td> <td>Rem.</td> </tr> </tbody> </table>	C	H	N	O	Fe	Ti	0.02	0.005	0.01	0.1	0.1	Rem.
C	H	N	O	Fe	Ti								
0.02	0.005	0.01	0.1	0.1	Rem.								
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Heat Treatment</th> <th>R_{P0,2} (MPa)</th> <th>R_m (MPa)</th> <th>A₅ (%)</th> <th>Hardness</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>As Welded</td> <td>275</td> <td>490</td> <td>42</td> <td>HRc</td> </tr> </tbody> </table>	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness	As Welded	275	490	42	HRc		
Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness									
As Welded	275	490	42	HRc									
ETUVAGE	Non requis												
GAS ACC. EN ISO 14175	I1												



CEWELD ERTi-2 Tig

ERTI-2 TIG 1,0 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	2,5	8720663406378
ERTI-2 TIG 1,2 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	2,5	8720663406385
ERTI-2 TIG 1,6 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	2,5	8720663406439
ERTI-2 TIG 2,0 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	2,5	8720663406446
ERTI-2 TIG 2,4 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	2,5	8720663406453
ERTI-2 TIG 3,0 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	2,5	8720663406460