



CEWELD ER 630 (17-4 PH)



TYPE	Métal d'apport en acier inoxydable à durcissement par précipitation utilisé pour le soudage de matériaux de composition chimique similaire tels que 17-4 et 17-7.							
APPLICATIONS	Il peut être utilisé à l'état soudé ou traité thermiquement pour obtenir une plus grande résistance. Les propriétés mécaniques de cet alliage sont fortement influencées par le traitement thermique.							
PROPRIÉTÉS	Les propriétés mécaniques énumérées ci-dessous reflètent l'utilisation d'un traitement thermique post-soudage entre 1020°C (1875°F) et 1050°C (1925°F) pendant une heure, suivi d'un durcissement par précipitation entre 612°C (1135°F) et 1050°C (1925°F).							
CLASSIFICATION	AWS	A 5.9: ER630						
	EN ISO	14343-B: G 630						
	W.Nr.	1.4542						
	F-nr	6						
	FM	5						
CONVIENT POUR	For Martensitic stainless steel 17-4 and other similar precipitation- hardening stainless steel 1.4542, 1.4548 X5CrNiCuNb16-4 ASTM A564 Type 630 (17-4PH) 17-4PH, FE-PM61 , Z6CNU 17-4, Z7CNU17-04, UNS S17400,							
AGRÉMENTS	CE							
POSITIONS DE SOUDAGE								
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu
	0.03	0.45	0.55	16.7	4.8	0.2	0.2	3.5
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment		R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness		
	As Welded		750	980	10	HRc		
ETUVAGE	Non requis							
GAS ACC. EN ISO 14175	M11, M13, M12							



CEWELD ER 630 (17-4 PH)

ER 630 (17-4 PH) 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663415486

ER 630 (17-4 PH) 1,14MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663415493

ER 630 (17-4 PH) 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663415516

ER 630 (17-4 PH) 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
K-415	25	8720663415509