



# CEWELD ER 80S-D2 Tig

**TYPE** Fil de soudure solide pour le soudage TIG de nuances d'acier jusqu'à une limite d'élasticité de 550 MPa

**APPLICATIONS** Construction métallique, construction navale, appareils à pression, construction mécanique, tuyauterie, offshore, construction de grues, transport lourd, équipements de levage respectant les exigences NACE.

**PROPRIÉTÉS** CEWELD ER80S - D2 Tig est un fil de soudure enrobé de cuivre pour le soudage des aciers à haute résistance , utilisé principalement après détensionnement . Il peut être utilisé pour assembler des aciers résistants au fluage jusqu ' à environ 500°C , mais le fil CEWELD SG MO serait le choix le plus habituel .

**CLASSIFICATION**

AWS	A 5.28: ER 80S-D2
EN ISO	21952-A: W Z4Mo
F-nr	6
FM	1

**CONVIENT POUR** P235GH, P265GH, P295GH, P355GH, 16Mo3, 18MnMo4-5, 20MnMoNi4-5, P275NH, P355NH, P460NH, P355QH, P460QH, P500QH, GS-17CrMo55, GS-22CrMo5, GS-22CrMoV32, GS-CrMo54, 15CrMo3, 13CrMoV42, S550QL1, 15NiCuMoNb5-6-4  
 AISI 4130, 4140, 8630 and ASTM grades A182 Grade F22  
 OPTIM 500ML, PAS 65 us, PAS 70 us, Dilimax 500, Dilimax 550,

**AGRÉMENTS** CE

**POSITIONS DE SOUDAGE**



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	C	Si	Mn	Mo
	0.08	0.7	1.8	0.5

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment	R <sub>p0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V			Hardness
					RT	-40°C	-50°C	
	As Welded	540	620	24	150	55	47	HRc

**ETUVAGE** Non requis

**GAS ACC. EN ISO 14175** I1



# CEWELD ER 80S-D2 Tig

ER 80S-D2 TIG 1,6 X  
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663416681

ER 80S-D2 TIG 2,4 X  
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663416698

ER 80S-D2 TIG 3,2 X  
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663416704