



CEWELD SG CrMo2

TYPE	Fil de soudure cuivré pour le soudage des aciers résistants au fluage. (10CrMo9-10)														
APPLICATIONS	Aciers pour chaudières à haute pression, offshore, réparation, construction, pipelines, tubes, etc.														
PROPRIÉTÉS	Extrêmement facile à souder avec d'excellentes propriétés de soudage. Qualité élevée reconnue dans le monde entier, avec une coulée et une hélice contrôlées pour les applications semi-automatiques ou semi-automatiques. Soudable avec du gaz Co2 et Mix. Convient pour un service résistant au fluage à des températures de travail allant jusqu'à 600 °C.														
CLASSIFICATION	<table border="0"> <tr> <td>AWS</td> <td>A 5.28: ER 90S-G</td> </tr> <tr> <td>EN ISO</td> <td>21952-A: G CrMo2Si</td> </tr> <tr> <td>W.Nr.</td> <td>1.7384</td> </tr> <tr> <td>F-nr</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>FM</td> <td>3</td> </tr> </table>	AWS	A 5.28: ER 90S-G	EN ISO	21952-A: G CrMo2Si	W.Nr.	1.7384	F-nr	6	FM	3				
AWS	A 5.28: ER 90S-G														
EN ISO	21952-A: G CrMo2Si														
W.Nr.	1.7384														
F-nr	6														
FM	3														
CONVIENT POUR	<p>2,25% Cr, 1% Mo</p> <p>1.7015, 1.7131, 1.7147, 1.7258, 1.7262, 1.7276, 1.7281, 1.7337, 1.7350, 1.7357, 1.7375, 1.7379, 1.7380, 1.7382, 1.7383, 1.7385, 1.7707, 1.8075</p> <p>10CrMo9.10, 12CrMo9-10, 10CrSiMoV7, 12CrSiMo8, 30CrMoV9, GS-18CrMo9.10, 15CrMoV5-10, 16CrMo4-4, 15CrMo5, 24CrMo5, 22CrMo4-4, GS-17CrMo5-5, 15Cr3, 16MnCr5, 20MnCr5, 10CrSiV7, G19CrMo9-10, 16CrMo9-3, 11CrMo9-10, 10CrMo11</p> <p>ASTM: A 387 Gr. 22, A217 Grade WC9, A335 Gr. P22, A217 Gr. WC9, A182 F22, A182 T22, A1031 Gr.5015, A1031 Gr.5115, A1031 Gr.4820</p>														
AGRÈMENTS	CE														
POSITIONS DE SOUDAGE															
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>Cr</th> <th>Mo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.08</td> <td>0.6</td> <td>0.9</td> <td>2.5</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>	C	Si	Mn	Cr	Mo	0.08	0.6	0.9	2.5	1				
C	Si	Mn	Cr	Mo											
0.08	0.6	0.9	2.5	1											
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Heat Treatment</th> <th rowspan="2">R_{P0,2} (MPa)</th> <th rowspan="2">R_m (MPa)</th> <th rowspan="2">A₅ (%)</th> <th colspan="2">Impact Energy (J) ISO-V</th> </tr> <tr> <th>RT</th> <th>Hardness</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>720°C±15°C 2h</td> <td>420</td> <td>520</td> <td>23</td> <td>80</td> <td>HRc</td> </tr> </tbody> </table>	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		RT	Hardness	720°C±15°C 2h	420	520	23	80	HRc
Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)					R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V							
		RT	Hardness												
720°C±15°C 2h	420	520	23	80	HRc										
ETUVAGE	Non requis														
GAS ACC. EN ISO 14175	M21														



CEWELD SG CrMo2

SG CRM02 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663405913

SG CRM02 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663405944
D-100	1	8720663405920

SG CRM02 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663405951