



# CEWELD 4830 Kb

**TYPE** Electrode de base pour le soudage SMAW des aciers inoxydables résistants à la chaleur.

**APPLICATIONS** Assemblage et placage d'aciers CrNi entièrement austénitiques résistants à la chaleur de même nature et d'aciers moulés similaires.

**PROPRIÉTÉS** Haute résistance à la corrosion et excellente soudabilité en courant alternatif et continu. Le dépôt de soudure résiste à l'écaillage jusqu'à 1000 °C.

**CLASSIFICATION** EN ISO 3581-A: E Z 25 24 Nb B 32  
W.Nr. 1.4830  
FM 5

**CONVIENT POUR** W.Nr: 1.4855, 1.4845

**AGRÉMENTS**

**POSITIONS DE SOUDAGE**



**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)**

C	Cr	Ni	Nb
0.24	24.4	24.2	1.15

**PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES**

Heat Treatment	R <sub>p0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Hardness
As Welded	400	600	10	HRc

**ETUVAGE** 300°C / 2 hr

**GAS ACC. EN ISO 14175**



# CEWELD 4830 Kb

4830 KB 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,5	8720663415691