



CEWELD CuAl8 Tig

TYPE Alliage cuivre-aluminium pour le soudage MIG

APPLICATIONS Reconstruction des hélices et des surfaces d'habillage en laiton des navires contre l'usure et la corrosion. Soudage de tôles galvanisées ou de tôles en acier inoxydable et convient pour le revêtement de la fonte et des aciers non alliés et faiblement alliés.

PROPRIÉTÉS Fil de cuivre allié de haute qualité pour le procédé Mig (également brassage MIG). Le métal de soudure est un bronze Cuivre-Aluminium. Dépôts sains et sans pores sur des matériaux de base ferreux et non ferreux

CLASSIFICATION

AWS	A 5.7: ERCuAl-A1
EN ISO	24373: Cu 6100 / CuAl7
W.Nr.	2.0921
F-nr	36

CONVIENT POUR Brass, copper, steel, CuZn alloys, Ship propeller, AISI 304, sliding Surface, shafts, bearings etc.

AGRÉMENTS

POSITIONS DE SOUDAGE



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)

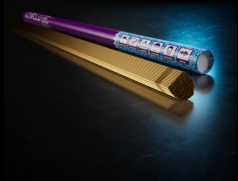
Si	Mn	Cu	Zn	Pb	Al
0.08	0.3	Rem.	0.1	0.01	7

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT		
As Welded		430	40	100		100 HB

ETUVAGE Non requis

GAS ACC. EN ISO 14175 I1, I3



CEWELD CuAl8 Tig

CUAL8 TIG 1,6 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663422873
CUAL8 TIG 2,0 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663422880
CUAL8 TIG 2,4 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663422897
CUAL8 TIG 3,2 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663422903
CUAL8 TIG 4,0 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663422910