



CEWELD 16.8.2 Tig

TYPE	Alliage hybride spécialement conçu entre 308H et 316H pour les applications à haute température																			
APPLICATIONS	Utilisé principalement dans les industries de production d'énergie et de traitement chimique pour des applications telles que les turbines à vapeur, les craqueurs catalytiques, les tuyauteries de transfert et les accessoires de four.																			
PROPRIÉTÉS	Une composition spécialement conçue où le % de molybdène est réduit pour former un alliage hybride entre 308H et 316H, fonctionne à des températures allant jusqu'à 800 °C. CEWELD® 16.8.2 Tig offre une très grande résistance à la fragilisation thermique. La ductilité au fluage est améliorée à des températures supérieures à 650 °C.																			
CLASSIFICATION	AWS	A 5.9: ER16-8-2																		
	EN ISO	14343-A: W 16 8 2																		
	F-nr	4																		
	FM	5																		
CONVIENT POUR	1.4948, 1.4941, 1.4961, 1.4919, X6CrNi18-10, X8CrNiTi18-10, X8CrNiNb16-13, X6CrNiMoB17-12-2, 304H, 321H, 347H, 316H, UNS 30409, S32109, S34709, S31609, 304S51, 321S51, 347S51, 316S51, 316S53																			
AGRÉMENTS	CE																			
POSITIONS DE SOUDAGE																				
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>P</th> <th>S</th> <th>Cr</th> <th>Ni</th> <th>Mo</th> <th>Cu</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.05</td> <td>0.4</td> <td>1.3</td> <td>0.01</td> <td>0.003</td> <td>15.3</td> <td>8.4</td> <td>1.2</td> <td>0.02</td> </tr> </tbody> </table>	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	0.05	0.4	1.3	0.01	0.003	15.3	8.4	1.2	0.02	
C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu												
0.05	0.4	1.3	0.01	0.003	15.3	8.4	1.2	0.02												
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Heat Treatment</th> <th rowspan="2">R_{p0,2} (MPa)</th> <th rowspan="2">R_m (MPa)</th> <th rowspan="2">A₅ (%)</th> <th colspan="2">Impact Energy (J) ISO-V</th> <th rowspan="2">Hardness</th> </tr> <tr> <th colspan="2">-196°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>As Welded</td> <td>420</td> <td>850</td> <td>>35</td> <td colspan="2">90</td> <td>HRC</td> </tr> </tbody> </table>	Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	-196°C		As Welded	420	850	>35	90		HRC			
Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)					R _m (MPa)	A ₅ (%)		Impact Energy (J) ISO-V		Hardness									
		-196°C																		
As Welded	420	850	>35	90		HRC														
ETUVAGE	non requis																			
GAS ACC. EN ISO 14175	I1, I3																			



CEWELD 16.8.2 Tig

16.8.2 TIG 2,4 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663413253