




CEWELD Alloy C-2000

TYPE	Lasdraad op nikkelbasis voor het lassen van gelijksoortige NiCrMo legeringen																		
TOEPASSINGEN	CEWELD® Alloy C-2000 is uniek onder de veelzijdige nikkel-chroom-molybdeen materialen door de doelbewuste toevoeging van koper.																		
EIGENSCHAPPEN	Net als andere nikkellegeringen is het kneedbaar, gemakkelijk te vormen en te lassen en heeft het een uitzonderlijke weerstand tegen spanningscorrosie in chloridehoudende oplossingen (een vorm van degradatie waar austenitisch roestvast staal gevoelig voor is). Het is bestand tegen een breed scala oxiderende en niet-oxiderende chemicaliën en vertoont een uitstekende weerstand tegen put- en spleetcorrosie in aanwezigheid van chloriden en andere halogeniden.																		
CLASSIFICATIE	<table border="0"> <tr> <td>AWS</td> <td>A 5.14: ERNiCrMo-17</td> </tr> <tr> <td>EN ISO</td> <td>18274: S Ni 6200(NiCr23Mo16Cu2)</td> </tr> <tr> <td>W.Nr.</td> <td>2.4675</td> </tr> <tr> <td>F-nr</td> <td>43</td> </tr> <tr> <td>FM</td> <td>6</td> </tr> </table>	AWS	A 5.14: ERNiCrMo-17	EN ISO	18274: S Ni 6200(NiCr23Mo16Cu2)	W.Nr.	2.4675	F-nr	43	FM	6								
AWS	A 5.14: ERNiCrMo-17																		
EN ISO	18274: S Ni 6200(NiCr23Mo16Cu2)																		
W.Nr.	2.4675																		
F-nr	43																		
FM	6																		
GESCHIKT VOOR	Alloy C-2000, 2.4675, Ni99,2, Nickel 200																		
GOEDKEURINGEN																			
LASPOSITIES																			
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>Cr</th> <th>Ni</th> <th>Mo</th> <th>Fe</th> <th>Co</th> <th>Cu</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.01</td> <td>0.08</td> <td>0.4</td> <td>23</td> <td>60</td> <td>16</td> <td>1.5</td> <td>1</td> <td>1.6</td> </tr> </tbody> </table>	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Fe	Co	Cu	0.01	0.08	0.4	23	60	16	1.5	1	1.6
C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Fe	Co	Cu											
0.01	0.08	0.4	23	60	16	1.5	1	1.6											
MECHANISCHE WAARDEN	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Heat Treatment</th> <th rowspan="2">R_{p0,2} (MPa)</th> <th rowspan="2">R_m (MPa)</th> <th rowspan="2">A₅ (%)</th> <th colspan="2">Impact Energy (J) ISO-V</th> <th rowspan="2">Hardness</th> </tr> <tr> <th colspan="2">RT</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>As Welded</td> <td>550</td> <td>830</td> <td>45</td> <td colspan="2">195</td> <td>HRc</td> </tr> </tbody> </table>	Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	RT		As Welded	550	830	45	195		HRc		
Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)					R _m (MPa)	A ₅ (%)		Impact Energy (J) ISO-V		Hardness								
		RT																	
As Welded	550	830	45	195		HRc													
HERDROGEN	Not required																		
GAS ACC. EN ISO 14175	I1																		