




CEWELD 320 Tig

TYPE	Massieve lasdraad voor TIG lassen van roestvaststaal voor zeer corrosieve omgevingen																				
TOEPASSINGEN	CEWELD® 320 Tig wordt gebruikt in verschillende industrieën, waaronder chemische verwerking, petrochemie en raffinage, scheepvaart, farmaceutische industrie en voedselverwerking. Toepassingen voor eindgebruik zijn onder andere opslagtanks, mengtanks, roerwerken, pomp- en kleponderdelen, voedselverwerkingsapparatuur, bevestigingsmiddelen en fittingen.																				
EIGENSCHAPPEN	CEWELD® 320 Tig is speciaal ontworpen om zwavelzuur te weerstaan. Het nikkel-, chroom-, molybdeen- en kopergehalte zorgen allemaal voor een uitstekende algemene corrosieweerstand. Door de beperkte koolstof- en columbiumstabilisatie kunnen gelaste producten in corrosieve omgevingen worden gebruikt, normaal gesproken zonder warmtebehandeling na het lassen. Met 33% nikkel is CEWELD® 320 Tig praktisch ongevoelig voor chloride spanningscorrosie. Deze legering wordt vaak gekozen om SCC-problemen op te lossen, die kunnen voorkomen bij 316L roestvast staal.																				
CLASSIFICATIE	AWS A 5.9: ER320 EN ISO 14343-B: W 320 F-nr 6 FM 5																				
GESCHIKT VOOR	Alloy 20, Carpenter 20, 320																				
GOEDKEURINGEN	CE																				
LASPOSITIES																					
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	<table border="1"><thead><tr><th>C</th><th>Si</th><th>Mn</th><th>P</th><th>S</th><th>Cr</th><th>Ni</th><th>Mo</th><th>Nb</th><th>Cu</th></tr></thead><tbody><tr><td>0.014</td><td>0.5</td><td>1.6</td><td>0.007</td><td>0.007</td><td>20</td><td>34</td><td>2.5</td><td>0.25</td><td>3.5</td></tr></tbody></table>	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	0.014	0.5	1.6	0.007	0.007	20	34	2.5	0.25	3.5
C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu												
0.014	0.5	1.6	0.007	0.007	20	34	2.5	0.25	3.5												
MECHANISCHE WAARDEN	<table border="1"><thead><tr><th>Heat Treatment</th><th>R_{P0,2} (MPa)</th><th>R_m (MPa)</th><th>A₅ (%)</th><th>Hardness</th></tr></thead><tbody><tr><td>As Welded</td><td>400</td><td>590</td><td>35</td><td>HRc</td></tr></tbody></table>	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness	As Welded	400	590	35	HRc										
Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness																	
As Welded	400	590	35	HRc																	
HERDROGEN	Not required																				
GAS ACC. EN ISO 14175	I1																				



CEWELD 320 Tig

320 TIG 2,4 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720682050187

320 TIG 1,6 X 914MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663415479