

CEWELD SA 410NiMo

TYPE Solid SAW filler metal for thermal shock resistant overlay welding

TOEPASSINGEN SA 410NiMo is een roestvast, massief SAW-lastoevoegmateriaal van het type 12% Cr, 4,5% Ni en 0,5% Mo.
410NiMo wordt gebruikt voor het lassen van gelijksoortige martensitische en martensitisch-ferritische staalsoorten in uiteenlopende toepassingen, zoals waterturbines. Ook geschikt voor onderdelen van water- en stoomturbines van vergelijkbare kwaliteit, waarbij thermische schokken en hoge temperatuurbestendigheid vereist zijn.
Typische basismaterialen zijn onder andere:
1.4313, 1.4002, (G)X5CrNi(Mo) 13-4, X6CrAl 13, Grade CA 6 NM.

EIGENSCHAPPEN Lasdraad met een hoog chroomgehalte voor weerstand tegen thermische schokken.
Er kan gebruik worden gemaakt van gesmolten flux [CEWELD FL 880](#) of geagglomererde flux [CEWELD FL 838](#).

CLASSIFICATIE

AWS	A 5.9: ER410NiMo
EN ISO	14343-A: S 13 4
W.Nr.	1.4313
F-nr	6
FM	5

GESCHIKT VOOR Thermo shock resistant alloy, high temperature resistant, good corrosion resistance

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)

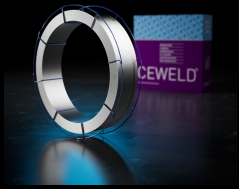
C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
0.02	0.5	0.6	0.02	0.01	12.5	4.8	0.5

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded	>500	>760	>15	38 HRc

HERDROGEN Not required

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD SA 410NiMo

SA 410NiMo 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
K-415	25	8720663412065