



# CEWELD 309LMo Tig

**TYPE** RVS Tig draad met verhoogd Mo voor lassen van ongelijksoortige verbindingen en oplossen.

**TOEPASSINGEN** CEWELD 309LMo wordt gebruikt voor corrosiebestendig oplossen van ongelegeerd staal. Afhankelijk van de opmenging krijg je al in de eerste laag een ASTM 316 samenstelling. Verbindingslassen van ongelijksoortige metalen zoals ongelegeerd staal aan roestvast staal. Bufferlagen voor het hardfaceren.

**EIGENSCHAPPEN** Oxidatiebestendig in luchtatmosfeer tot 950°C. Goede weerstand tegen scheurvorming door verhoogd Mo gehalte.

**CLASSIFICATIE**

|        |                      |
|--------|----------------------|
| AWS    | A 5.9: ER309LMo      |
| EN ISO | 14343-A: W 23 12 2 L |
| W.Nr.  | 1.4459               |
| F-nr   | 6                    |
| FM     | 5                    |

**GESCHIKT VOOR** ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr , TÜV 1000: Gr. 21-30, 1.4583, 1.4435, 1.4436, 1.4404, 1.4406, 1.4408, 1.4401, 1.4571, 1.4580, 1.4406, 1.4521, 1.4301, 1.4306, X102CrNiMoNb 18 12, X2CrNiMo 18 14 3 (TP), X4CrNiMo 17 13 3, X2CrNiMo 17 12 2 (TP), X 5CrNiMo 19 11 2, X4CrNiMo 17 12 2 (TP), X6CrNiMo 17 12 2, X6CrNiMoNb 17 12 3, X2CrNiMoN 17 12 3 (TP), X2CrMoTi18-2 316Cb, 316L, 316L, 316LN, 316H, 316, 316Ti, 316Cb, 316LN, 321, 410, 444 S31640, S31603, S31653, S31600, S31630, S44400

**GOEDKEURINGEN** CE

**LASPOSITIES**

| TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%) | C    | Si  | Mn  | P     | S    | Cr | Ni | Mo  |
|---------------------------------------------------|------|-----|-----|-------|------|----|----|-----|
|                                                   | 0.02 | 0.5 | 1.5 | 0.012 | 0.01 | 24 | 13 | 2.5 |

| MECHANISCHE WAARDEN | Heat Treatment | R <sub>P0.2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Impact Energy (J) ISO-V |       | Hardness |
|---------------------|----------------|-------------------------|----------------------|--------------------|-------------------------|-------|----------|
|                     |                |                         |                      |                    | RT                      | -40°C |          |
|                     | As Welded      | 400                     | 600                  | 31                 | 110                     | 60    | HRc      |

**HERDROGEN** Not required

**GAS ACC. EN ISO 14175** I1



# CEWELD 309LMO Tig

|                         |           |         |               |
|-------------------------|-----------|---------|---------------|
| 309LMO TIG 1,6 X 1000MM | Packaging | KG/unit | EanCode       |
|                         | Tube      | 5       | 8720663414199 |
| 309LMO TIG 2,0 X 1000MM | Packaging | KG/unit | EanCode       |
|                         | Tube      | 5       | 8720663414205 |
| 309LMO TIG 2,4 X 1000MM | Packaging | KG/unit | EanCode       |
|                         | Tube      | 5       | 8720663414212 |
| 309LMO TIG 3,2 X 1000MM | Packaging | KG/unit | EanCode       |
|                         | Tube      | 5       | 8720663414830 |
| 309LMO TIG 4,0 X 1000MM | Packaging | KG/unit | EanCode       |
|                         | Tube      | 5       | 8720663414847 |