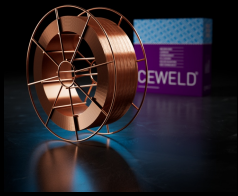


CEWELD ER 90S-B9 (P91)

TYPE	Massief verkoperde lasdraad voor het lassen van kruip- en waterstofbestendig staal. (9% Cr)																
TOEPASSINGEN	Ontworpen voor het lassen van equivalente staalsoorten van P91~ 9% Cr, gemodificeerd met kleine toevoegingen van niobium, vanadium en stikstof voor betere kruipeigenschappen op lange termijn. Deze legering is speciaal bedoeld voor constructiediensten met hoge integriteit bij verhoogde temperatuur, zoals: Headers, hoofdstoompijpleidingen en turbinebehuizingen, vergassingsinstallaties enz.																
EIGENSCHAPPEN	Lasmetaal dat specifiek bedoeld is voor constructiediensten met een hoge integriteit bij verhoogde temperaturen, zodat de kleine legeringsadditieven die verantwoordelijk zijn voor de kruipsterkte boven het minimum worden gehouden dat nodig wordt geacht om bevredigende prestaties te garanderen.																
CLASSIFICATIE	<table border="0"> <tr> <td>AWS</td> <td>A 5.28: ER 90S-B91</td> </tr> <tr> <td>EN ISO</td> <td>21952-A: G CrMo91</td> </tr> <tr> <td>W.Nr.</td> <td>1.4903</td> </tr> <tr> <td>F-nr</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>FM</td> <td>4</td> </tr> </table>	AWS	A 5.28: ER 90S-B91	EN ISO	21952-A: G CrMo91	W.Nr.	1.4903	F-nr	6	FM	4						
AWS	A 5.28: ER 90S-B91																
EN ISO	21952-A: G CrMo91																
W.Nr.	1.4903																
F-nr	6																
FM	4																
GESCHIKT VOOR	<p>P91, 9%Cr1%Mo modified 1.4903, 1.4955 X10CrMoVNb9-1, GX12CrMoVNbN9-1 A 213 T91, A335 P91, A387 Gr91, A 182/A336 F91, 1503 Gr91, AFNOR NF A-49213/A-49219 Gr TU Z 10, CDVNb 09-01</p>																
GOEDKEURINGEN	CE																
LASPOSITIES																	
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>Cr</th> <th>Ni</th> <th>Mo</th> <th>V</th> <th>Nb</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.07</td> <td>0.4</td> <td>0.5</td> <td>9</td> <td>0.45</td> <td>0.95</td> <td>0.2</td> <td>0.05</td> </tr> </tbody> </table>	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V	Nb	0.07	0.4	0.5	9	0.45	0.95	0.2	0.05
C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V	Nb										
0.07	0.4	0.5	9	0.45	0.95	0.2	0.05										
MECHANISCHE WAARDEN	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Heat Treatment</th> <th rowspan="2">R_{P0,2} (MPa)</th> <th rowspan="2">R_m (MPa)</th> <th rowspan="2">A₅ (%)</th> <th colspan="2">Impact Energy (J) ISO-V</th> <th rowspan="2">Hardness</th> </tr> <tr> <th colspan="2">RT</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>730°C- 760°C 2h</td> <td>560</td> <td>780</td> <td>23</td> <td colspan="2">60</td> <td>HRc</td> </tr> </tbody> </table>	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	RT		730°C- 760°C 2h	560	780	23	60		HRc
Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)					R _m (MPa)	A ₅ (%)		Impact Energy (J) ISO-V		Hardness						
		RT															
730°C- 760°C 2h	560	780	23	60		HRc											
HERDROGEN	Not required																
GAS ACC. EN ISO 14175	M21																



CEWELD ER 90S-B9 (P91)

ER 90S-B9 (P91) 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663416926

ER 90S-B9 (P91) 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663416940

ER 90S-B9 (P91) 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663416988