

# CEWELD SG Mo

TYPE	Massief verkoperde lasdraad voor 0,5% Mo staal.		
TOEPASSINGEN	Kruipbestendig staal, stoombuizen, vaten, ketels, apparaten enz.		
EIGENSCHAPPEN	Uitstekende laseigenschappen. Wereldwijd hoog aangeschreven kwaliteit met gecontroleerde worp en helix voor half- en halfautomatische toepassingen. Uitstekend te gebruiken voor kruipweerstand bij temperaturen tot 500°C.		
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.28: ER 70S-A1	
	EN ISO	14341-A: G 42 2 C1 2Mo	
	W.Nr.	1.5424	
	F-nr	6	
	FM	2	

GESCHIKT VOOR	<p><b>Typ 0,5Mo ≤ 460 MPa, ISO 15608: 1.2, 1.3</b>          1.0481, 1.0482, 1.5415, 1.6368,  <b>15Mo3, 16Mo3</b>, 20MnMoNi4-5, 15NiCuMoNb5, S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, S450JO, S235J2-S355J2, S275N-S460N, S275M-S460M, P235GH-P355GH, P355N, P285NH-P460NH, P195TR1-P265TR1, P195TR2-P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, L450QB, L245MB-L450MB, GE200-GE300</p> <p>ASTM: A 29 Gr. 1013, 1016; A 106 Gr. C; A, B; A 182 Gr. F1; A 234 Gr. WP1; A 283 Gr. B, C, D; A 335 Gr. P1; A 501 Gr. B; A 533 Gr. B, C; A 510 Gr. 1013; A 512 Gr. 1021, 1026; A 513 Gr. 1021, 1026; A 516 Gr. 70; A 633 Gr. C; A 678 Gr. B; A 709 Gr. 36, 50; A 711 Gr. 1013;          API 5 L B, X42, X52, X60, X65</p>
---------------	---

GOEDKEURINGEN CE

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)

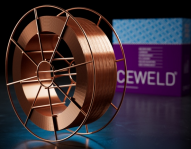
C	Si	Mn	Mo
0.09	0.6	1.2	0.5

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R <sub>p0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				-20°C	-40°C	
As Welded	490	590	23	100	55	HRc
620°C±15°C 1h	440	510	25	150	HRc	

HERDROGEN Not required

GAS ACC. EN ISO 14175 M21, C1



# CEWELD SG M<sub>0</sub>

## SG M<sub>0</sub> 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663405609
D-100	1	8720663405586
D-200	5	8720663405593

## SG M<sub>0</sub> 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663405616
D-200	5	8720663405623

## SG M<sub>0</sub> 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663405630
Drum	250	8720663405647

## SG M<sub>0</sub> 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Drum	250	8720663405715