




# CEWELD SG 2

TYPE	SG 2 lasdraad voor het Mag (GMAW) lassen van ongelegeerde staalsoorten													
TOEPASSINGEN	Scheepsbouw, pijpleiding, grondnaden, bruggen, algemene constructie, carrosserie plaatwerk, hekwerk etc.													
EIGENSCHAPPEN	<p>Uitmuntende laseigenschappen in een breed werkgebied van kortsluitboog tot aan sproeihoog met weinig silicaten als gevolg van de hoge zuiverheid van de neersmelt.</p> <p>De voorbuiging (cast) van deze lasdraad ligt ruim boven de gestelde Europese normen en dragen bij aan een stabielere stroomoverdracht en een rustigere boog met minder spatverliezen. De nauwe tolerantie op helix maakt CEWELD SG 2 een uitmuntende keus voor geautomatiseerde of robot opstellingen waarbij het relatief hoge percentage Silicium zorgt voor een perfecte aanvlloeing en een zeer fijn getekend lasuiterlijk. Geschikt voor het lassen onder menggas en onder Co2</p>													
CLASSIFICATIE	<table border="0"> <tr> <td>AWS</td> <td>A 5.18: ER 70S-6</td> </tr> <tr> <td>EN ISO</td> <td>14341-A: G 42 3 C1 3Si1</td> </tr> <tr> <td>W.Nr.</td> <td>1.5125</td> </tr> <tr> <td>F-nr</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>FM</td> <td>1</td> </tr> </table>	AWS	A 5.18: ER 70S-6	EN ISO	14341-A: G 42 3 C1 3Si1	W.Nr.	1.5125	F-nr	6	FM	1			
AWS	A 5.18: ER 70S-6													
EN ISO	14341-A: G 42 3 C1 3Si1													
W.Nr.	1.5125													
F-nr	6													
FM	1													
GESCHIKT VOOR	<p><b>Reh ≤ 420 MPa (67 ksi) ISO 15608: 1.2, 1.3, 2.1</b>            1.5637, 1.6217, 1.6228, 1.0044-1.09821.0035 - 1.0570, 1.0345, 1.0425, 1.0481, 1.0308 - 1.0581, 1.0307 - 1.0582, 1.0440, 1.0472, 1.0475, 1.0416 to 1.0551            10Ni14, 12Ni14, 13MnNi6-3, 15NiMn6,            S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, S420JO, S235J2-S355J2, S275N-S460N, S275M-S420M, P235GH-P355GH, P275NL1-P420NL1, P215NL, P265NL, P355N, P285NH-P460NH, P195TR1-P265TR1, P195TR2-P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, L450QB, L245MB-L420MB, GE200-GE240,            A, B, D, E, A 32-E 36            ASTM A 106 Gr. A, B, C; A 181 Gr. 60, 70; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 350 Gr. LF1; A 414 Gr. A, B, C, D, E, F, G; A 501 Gr. B; A 513 Gr. 1018; A 516 Gr. 55, 60, 65, 70; A 573 Gr. 58, 65, 70; A 588 Gr. A, B; A 633 Gr. C, E; A 662 Gr. B; A 711 Gr. 1013; A 841 Gr. A; API 5 L Gr. B, X42, X52, X56, X60, X65            Domex 315-460MC,MC Plus, ML</p>													
GOEDKEURINGEN	TÜV: 12398.00, CE, DB: 42.206.01													
LASPOSITIES														
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td style="width: 25%;">C</td> <td style="width: 25%;">Si</td> <td style="width: 25%;">Mn</td> <td style="width: 25%;">P</td> <td style="width: 25%;">S</td> </tr> <tr> <td>0.07</td> <td>0.85</td> <td>1.45</td> <td>0.015</td> <td>0.015</td> </tr> </table>	C	Si	Mn	P	S	0.07	0.85	1.45	0.015	0.015			
C	Si	Mn	P	S										
0.07	0.85	1.45	0.015	0.015										
MECHANISCHE WAARDEN	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <th rowspan="2">Heat Treatment</th> <th rowspan="2">R<sub>P0,2</sub> (MPa)</th> <th rowspan="2">R<sub>m</sub> (MPa)</th> <th rowspan="2">A<sub>5</sub> (%)</th> <th>Impact Energy (J) ISO-V</th> <th rowspan="2">Hardness</th> </tr> <tr> <td>-40°C</td> </tr> <tr> <td>As Welded</td> <td>440</td> <td>560</td> <td>30</td> <td>90</td> <td>HRc</td> </tr> </table>	Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V	Hardness	-40°C	As Welded	440	560	30	90	HRc
Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)					R <sub>m</sub> (MPa)		A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V	Hardness				
		-40°C												
As Welded	440	560	30	90	HRc									
HERDROGEN	Not required													
GAS ACC. EN ISO 14175	M21, C1													



# CEWELD SG 2

## SG 2 0,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-100	4x1,0	8720663404893
D-200	5	8720663404916
D-300	15	8720663404923

## SG 2 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663405029
BS-300 Uncoppered	15	8720663405043
D-100	4x0,8	8720663404954
D-200	5	8720663404992
D-300	15	8720663405005
Drum	250	8720663405012

## SG 2 0,9MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-200	5	8720663405081
Drum	250	8720663405074

## SG 2 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	1	8720663405135
BS-300 Uncoppered	15	8720663405173
D-200	5	8720663405142
D-300	15	8720663405180
Drum	250	8720663405197

## SG 2 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663405425
BS-300 Uncoppered	15	8720663405487
D-200	5	8720663405456
D-300	15	8720663405463
Drum	250	8720663405494
Drum Uncoppered	250	8720663424778