



CEWELD OA WC2 Fe

TYPE Metaalgevulde hardfacing lasdraad met Fe-matrix en 60% wolframcarbide (WC2)

TOEPASSINGEN Deze legering op basis van gesmolten wolframcarbide biedt een uitstekende weerstand tegen extreme slijtage. OA WC2 Fe kan worden toegepast op de meeste staalsoorten, behalve op gietijzer of Mn-staal. Deze legering is het meest slijtvaste type in bijna elke hardfacingtoepassing.

EIGENSCHAPPEN 2400 HV op ijzer en wolfram gebaseerde hardfacinglegering met 52-58% (afhankelijk van de draaddiameter) wolframcarbiden. CEWELD OA WC2 Fe heeft goede laseigenschappen. Meerlaagse afzettingen worden niet aanbevolen vanwege de extreem hoge hardheid. Gesmolten wolframcarbide garandeert een lange levensduur voor verschillende slijtagetoepassingen. Het beste te gebruiken zonder gasbescherming.

CLASSIFICATIE EN ISO 14700: T Fe20
DIN 8555: MF 21-GF-65-GZ

GESCHIKT VOOR Rebuilding of stabilisers and other oilfield tools where maximum protection against abrasion is required. Also for augers, impellers, mixer plates in the brick and clay industry and on decanter screws or hardfacing deep drilling equipment.

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

WSC

56

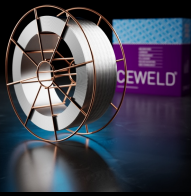
MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded				2400 HV

HERDROGEN 140°C / 24 hr

HARDNESS matrix: 65-67HRc, Carbides: 2400HV

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD OA WC2 Fe

OA WC2 FE 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403834

OA WC2 FE 2,4MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403858