



# CEWELD OA 68 Nb

**TYPE** Hoog gelegerde C-Cr-Mo-Nb-V gevulde draad voor hardfacing

**TOEPASSINGEN** Hardfacing van versleten onderdelen die een maximale hardheid vereisen in slechts 1 of 2 lagen met de hoogste slijtvastheid.

**EIGENSCHAPPEN** Extreem goede slijtvastheid, zelfs bij hogere werktemperaturen. Er mogen maximaal 2 lagen worden aangebracht. Een bufferlaag met [CEWELD OA 4370](#), [CEWELD OA MnCr](#) of [CEWELD ER 100 S-G](#) wordt aanbevolen.

**CLASSIFICATIE** EN ISO 14700: T Fe16  
DIN 8555: MF 10-GF-70-G

**GESCHIKT VOOR** 67-69 HRc hardfacing alloy, for fire gratings, sintering plants, augers and blast furnace bells ,gravel washing equipment, clinker crushers, stone recycling, screw conveyors, sintering lines, mixer blades, wear plates, earth moving equipment etc.

**GOEDKEURINGEN**

**LASPOSITIES**



**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)**

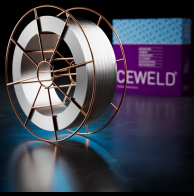
C	Si	Mn	Cr	Mo	Nb	V	B
4	1.2	0.25	18	0.3	11	0.45	1.8

**MECHANISCHE WAARDEN**

Heat Treatment	R <sub>P0.2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Hardness
As Welded				69 HRc

**HERDROGEN** 140°C / 24 hr

**GAS ACC.** EN ISO 14175



# CEWELD OA 68 Nb

OA 68 NB 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403810