



CEWELD AA C-276

TYPE Rutiel gevulde lasdraad op nikkelbasis voor gasbeschermd booglassen. (Type 2.4878, C-276)

TOEPASSINGEN CEWELD AA C-276 wordt gebruikt voor het lassen van materialen van vergelijkbare samenstelling. Dit nikkel-chroom-molybdeen lasmetaal met laag koolstofgehalte kan ook worden gebruikt voor ongelijksoortig lassen tussen nikkelbasislegeringen en super austenitisch roestvast staal en voor cladding op laaggelegeerd staal.

EIGENSCHAPPEN Door het hoge molybdeengehalte biedt deze legering uitstekende weerstand tegen spannings- en corrosiescheuren, put- en spleetcorrosie. Hoge mechanische eigenschappen met uitstekende lasbaarheid door betere bevochtiging in vergelijking met massieve draad.

CLASSIFICATIE

AWS A 5.34: E NiCrMo4T1-4
 EN ISO 12153-A: T Ni 6276 (NiCr15Mo15Fe6W4) P M21 2
 W.Nr. 2.4887
 F-nr 43
 FM 5

GESCHIKT VOOR **Alloy 276, Ni 6276 (NiCr15Mo16Fe6W4). 2.4886, 2.4887**
M.No: 1.5680, 1.5682, 2.4819, 2.4883
 NiMo16Cr15W, X12Ni5 / 12Ni19, X8Ni9, G-NiMo16Cr
 Alloy C4, Hastelloy C276, A494CW-12MW, A743 / A744CW-12M

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Fe	W	P	S
0.018	0.16	0.75	15.5	58	16	6	3.5	0.015	0.015

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				-100°C	-196°C	
As Welded	450	750	48	60	55	HRc

HERDROGEN 140°C / 24 hr

GAS ACC. EN ISO 14175 M21



CEWELD AA C-276

AA C-276 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663418845